



Selectarc G330

Maintenance universelle

Propriétés & Applications

Electrode spécialement étudiée pour la maintenance et les réparations de pièces en matériaux dissemblables, non connus ou réputés difficilement soudables.

Son dépôt de très **hautes caractéristiques mécaniques** en fait l'outil idéal pour l'extraction des gougeons grippés (Travaux Public), la **finition parfaite de son usinage** en fait aussi le meilleur choix pour la reconstitution de portée de roulement ou la rénovation de tiges de vérin. .

Nuances d'aciers soudables

Aciers inoxydables

Aciers à outils

Aciers faiblement ou moyennement alliés

Aciers austénitiques au Mn : Z 120 M 12 type, X 120 Mn 12, 1.3401

Aciers à blindage

Aciers à ressorts : 45 Cr 4, 1.7035, 46 Si 7, 1.5024, 51 Si 7, 1.5025, 56 Si 7, 1.5026

Armatures et treillis pour béton armé...

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

$R_{p0.2}$ (MPa)	R_m (MPa)	A_5 (%)	Dureté
>500	700-850	>20	Approx. 240 HB

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	2,0x300	2,5x300	3,2x350	4,0x350
Intensité	(A)	50	70	100	135

Etuvage des électrodes : 250°C/2h, si nécessaire. T empérature entre passes : maxi 250°C.



= + ~ 50V

ind.13



Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.