

FICHE TECHNIQUE 411

Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	EN ISO 17672	AWS A-5.8	DIN 8513	EN ISO 3677	AMS
Zn-Al	420	-	-		-	-

Caractéristiques:

ZINAL 4 TBW est un alliage de zinc-aluminium (98 :2) offrant une technologie tubulaire. Le flux non corrosif est présent à l'intérieur du tube. Cet alliage tubulaire est conçu pour le brasage des Aluminium sans magnésium avec d'autres métaux type (Cuivre- Aciers –Aluminium). Alliage possédant un point de fusion assez bas, ce qui réduit les phénomènes de surchauffe des pièces. Pas d'application de flux manuel nécessaire (TBW). Le Flux à l'intérieur est de nature non-corrosive, ne nécessitant donc pas d'opération de nettoyage post-brasage.

Applications:

ZINAL 4 TBW est recommandé pour le brasage aluminiums des séries 1000, 3000 et 6000.

Applications : échangeur de chaleur, climatisation, système climatisation automobile, radiateurs,

Composition Chimique de l'alliage (%):

Zinc	Al	Si	Fe	Mn	Mg	Cd	Pb	Max. impuretés autres
solde	2.0	0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.15





Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm³	Elongation %	Resistance Mécanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	électrique (Micro-ohm-cm)
Métal gris	385	420	6.90	-	104	-	-

Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de bases, la géométrie du joint et les interactions possible entre les métaux de base et le métal d'apport.

Dimension standard et Sources de chaleur recommandées :

Diamètre (mm) x 500 mm	Type			 OXY/ACÉTYLÈNE	 INDUCTION	 AÉRO-PROPANE	 FOUR/OVEN
	Fil TBW	Bobine	Préforme				
1.20-3.20	√	√	√	√	X	√	X

Préforme et autres dimensions possible sur demande spécifique : Consulter notre service commercial

Responsabilité : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande