

# PHOSBRAZ CPA14.5

Alliage de Brasage Cu-P-Ag (14.5)  
(Brasage Manuel)

## FICHE TECHNIQUE 97

### Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	NF EN ISO 17672	AWS A-5.8	DIN 8513	EN ISO 3677	AMS
Cu-P-Ag	700	-	-	-	-	-

### Caractéristiques:

PHOSBRAZ CPA14.5 est un alliage de brasage sans Silicium contenant 14.5% d'argent ce qui permet d'abaisser son point de fusion autour de 650 °C, de garantir une très bonne conductivité électrique, d'affiner l'alliage et d'augmenter la ductilité. Alliage qui permet notamment le brasage de piquage présentant des jeux faible et nécessitant une grande capillarité et une bonne fluidité. La résistance à la corrosion est comparable à celle du cuivre, exceptée lorsque le joint est soumis à des gaz sulfurique ou à haute température.

### Applications:

PHOSBRAZ CPA14.5 s'utilise en brasage Cuivre-Cuivre en raison de ses propriétés auto-décapant, et dans sa version enrobée, c'est un bon compromis technico-économique en brasage Cuivre-Laiton.

Cet alliage n'est pas recommandé pour le brasage des aciers ou des matériaux contenant (Fe), Nickel (Ni), Cobalt (Co) => fragilisation du joint.

Application : industrie sur connexion électriques, moteurs, turbines, échangeurs à chaleurs .... Peut être utilisé à la flamme.

PHOSBRAZ CPA14.5 peut être utilisé sur la plage de température (-70°C => + 150°C) sans perte de résistance.

### Composition Chimique (%):

Cu	P	Ag	Al	Bi	Cd	Pb	Zn	Zn + Cd	Si	Max. impuretés
Solde	5.40	14.50	<0.01	<0.03	<0.01	<0.025	<0.050	<0.050	<0.05	<0.25

### Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm³	Elongation %	Resistance Mecanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	Résistivité électrique (Micro-ohm-cm)
Cuivre	645	800	8.4	10%	500	-	-

### Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de bases, la géométrie du joint et les interactions possible entre les métaux de base et le métal d'apport.

### Dimension standard et Sources de chaleur recommandées :

Diamètre (mm)	Type				OXY/ACETYLENE	INDUCTION	AÉRO-PROPANE	FOUR/OVEN
	Nu	Enrobé	Bobine	Préformé				
1.50, 2.00, 2.50, 3.00	√	√	-	√	√	√	√	X

Préformé et autres dimensions possible sur demande spécifique : Consulter notre service commercial

**Responsabilité :** Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande