

PHOSBRAZ 675Sn

Alliage de Brasage Cuivre-Phosphore

FICHE TECHNIQUE 95

Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	NF EN ISO 17672	AWS A-5.8	DIN 8513
Cu-P-Sn	700	CuP 385	BCUP-9	

Caractéristiques:

PHOSBRAZ 675Sn est un alliage de brasage à haute teneur en Phosphore et à 7% d'Etain, recommandé pour le brasage Cuivre. L'Etain permet de réduire la température d'utilisation, d'augmenter la fluidité et la mouillabilité de l'alliage. Offre également de bonne résistance à la corrosion. En raison de son bas point de fusion, l'alliage requiert un cycle rapide de chauffe afin de ne pas séparer les différents éléments en phase liquide. Utilisation en manuel, comme en automatique, brasage four, flamme ou induction. Recommandé pour les jeux difficiles nécessitant une très bonne capillarité.

Applications:

PHOSBRAZ 675Sn s'utilise en brasage Cuivre-Cuivre en raison de ses propriétés auto-décapante (ne nécessite pas d'addition de flux complémentaire). Peut s'utiliser sur brasure Cuivre-Laiton avec le flux PHOSBRAZ. Cet alliage n'est pas recommandé pour le brasage des aciers ou des matériaux contenant (Fe), Nickel (Ni), Cobalt (Co) => fragilisation du joint.

Application : industrie air conditionné/ réfrigération, circuits de transport des fluides.... Peut être utilisé à la flamme –

Composition Chimique (%):

Cu	P	Sn	Al	Bi	Cd	Pb	Zn	Zn + Cd	Max. impuretés
Solde	6.75	7.00	<0.01	<0.03	<0.01	<0.025	<0.050	<0.050	<0.25

Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm³	Elongation %	Resistance Mecanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	Résistivité électrique (Micro-ohm-cm)
Métallique	650	700	8.0	2%	350	-	-

Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de bases, la géométrie du joint et les interactions possibles entre les métaux de base et le métal d'apport.

Dimension standard et Sources de chaleur recommandées :

Diamètre (mm)	Type				OXY/ACETYLÈNE	INDUCTION	AÉRO-PROPANE	FOUR/OVEN
	Nu	Enrobé	Bobine	Préforme				
1.50, 2.00, 2.50, 3.00	√	-	√	-	√	√	√	√

Préforme et autres dimensions possibles sur demande spécifique : Consulter notre service commercial

Responsabilité : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande