

FICHE TECHNIQUE 519

Specifications:

Base	Plage de Température active (°C)	NF EN 1045
Complexe Borates	580-880	FH 10

Caractéristiques:

PHOS FLUX (L) est un flux liquide transparent prêt à l'emploi, utilisé pour le brasage des alliages cuivreux. Ce flux liquide, composé de complexes borates et Sels fluorés procure une très bonne protection des éléments à assemblés jusqu'à haute température (880 °C).

Base métal : Cuivre et alliages de cuivres Cu/P, Cu/P/Ag, alliages à base d'argent.

Applications:

PHOS FLUX (L) peut être utilisé en procédé manuel (torche / oxy-acétylène) ou en automatique.

Applications : Industrie électrique, chaud/froid, plomberie, air conditionné, constructions, automobiles, installation raccord cuivre,....

Mode D'utilisation :

PHOS FLUX (L) doit être utilisé en conservant sa concentration initiale, ne pas diluer. Appliquée sur les joints des surfaces à assemblées à l'aide d'une brosse/pinceau ou sous forme de spray.

Si un aspect de noircissement apparaît durant le brasage, il est souvent signe d'une insuffisance de flux ou d'une surchauffe des pièces.





Une opération de dégraissage ou nettoyage physique ou chimique avant application permet d'améliorer l'action du flux.

Opération de Nettoyage :

Les opérations de nettoyage après brasage permettent d'éviter la corrosion potentielle. Nettoyage à l'eau chaude (60 °C) pendant 30 minutes à l'aide d'une brosse ou papiers abrasifs. Nettoyage mécanique.

Conditionnements Standards / Stockage / Source de chaleur conseillé

Conditionnement Standard (L)			
0.5 L	1 L	5 L	10 L
✓	✓	✓	✓

 OXY/ACÉTYLÈNE	 INDUCTION	 AÉRO-PROPANE	 FOUR/OVEN
✓	✓	✓	✓

Conditionnements autre que standard ou personnalisation sur demande : Consulter notre service commercial

Les Flux doivent être stockés entre + 5 et + 30°C. Evitez les brusques changements de température.

Responsabilité : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande