

HARASIL NC 12 TBW

Fil Tubulaire pour Brasage alliage Aluminium

FICHE TECHNIQUE 409B

Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	EN ISO 17672	AWS A-5.8	DIN 8513	EN ISO 3677	AMS
Al-Si	590	Al 112	BAISi-4	L-AISi 12	B-Al88 Si-575/585	-

Caractéristiques:

HARASIL NC12 TBW est un alliage aluminium-silicium (88 :12) offrant une technologie tubulaire. Le flux non corrosif est présent à l'intérieur du tube (ratio 18% +/- 2%). Cet alliage tubulaire est conçu pour le brasage des Aluminium et Aluminium faiblement alliés (T solidus >630°C). Très bonne capillarité, ductilité, pénétration et offrant une bonne résistance à la corrosion. Pas d'application de flux manuel nécessaire (TBW). Le Flux à l'intérieur est de nature non-corrosive, ne nécessitant donc pas d'opération de nettoyage post-brasage.

Applications:

HARASIL NC12 TBW est recommandé pour le brasage des alliages aluminiums sans magnésium. Peut également être utilisé pour le brasage Aluminium-cuivre.

Applications : échangeur de chaleur, climatisation, système climatisation, automobile, radiateurs, brasage sandwich Alliage non recommandé pour le brasage des aluminiums contenant du Magnésium (Mg > 0.50 %).

Composition Chimique de l'alliage (%):

Al	Si	Zn	Fe	Mn	Mg	Cd	Cu	Pb	Max. impuretés autres
solde	11.0 à 13.0	<0.2	<0.8	<0.15	<0.1	<0.01	<0.3	<0.025	<0.15

Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm³	Elongation %	Resistance Mecanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	électrique (Micro-ohm-cm)
Métal gris	575	585	2.65	20	140	-	-

Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de bases, la géométrie du joint et

Diamètre (mm)	Type			OXY/ACETYLENE	INDUCTION	AÉRO-PROPANE	FOUR/OVEN
	Fil plein	Bobine	Préforme				
1.20-3.00	√	√	√	√	√	√	√

les interactions possibles entre les métaux de base et le métal d'apport.

Dimension standard et Sources de chaleur recommandées

Préforme et autres dimensions possible sur demande spécifique : Consulter notre service commercial

Responsabilité : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande