

FICHE TECHNIQUE 412

Specifications:

Base	Plage de Température active (°C)	NF EN 1045
Chlorures-Complexe Fluoré	> 550	FL 10

Caractéristiques:

FLUX ODAL: Flux corrosif, très actif, en poudre pour le brasage des aluminiums et alliage aluminiums, sauf alliage contenant du Magnésium. Mouillage exceptionnel, possède une action désoxydante forte. Peut-être utilisé à la flamme ou en brasage induction.

Applications:

FLUX ODAL est une poudre fortement décapante recommandé pour le brasage des Aluminiums
Applications : radiateurs, automobiles, éléments groupe échangeurs, brasage sandwich.....

Propriétés Physiques :

Couleur	Température Fusion (°C)	Corrosif
Poudre blanche	400	oui

Mode D'utilisation :

FLUX ODAL poudre sert à la préparation d'une pâte (mélange avec de l'eau sous ratio 1 :1 ou 1 :1.5). Agiter énergétiquement cette pâte, puis l'appliquée sur les joints des surfaces à assemblées à l'aide d'une brosse/pinceau. Un excès de pâte peut être appliqué à l'extérieur du joint à braser.

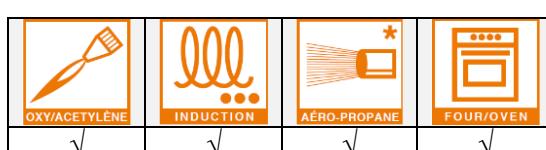
Le Flux doit dissoudre les impuretés subsistantes, sa fluidité croissante guide l'opérateur sur le moment d'introduire le métal d'apport. (Il devient clair ou opaque à l'approche de la température de brasage). Si un noircissement de la surface apparaît, il est souvent signe d'un manque de flux ou d'une surchauffe des pièces.

Opération de Nettoyage :

Le Flux est de nature corrosive, il est donc nécessaire d'enlever les résidus de flux après l'opération de brasage. Nettoyage à l'eau chaude (60 °C) pendant 30 minutes. Nettoyage mécanique.

Conditionnements Standards / Stockage / Sources de Chaleur préconisées

Conditionnement Standard (gr)			
150	200	400	1000
X	✓	X	X



Conditionnements autre que standard ou personnalisation sur demande : Consulter notre service commercial
Les Flux doivent être stockés entre + 5 et + 30°C. Evitez les brusques changements de température

Responsabilité : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande