

Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	NF EN ISO 17672	AWS A-5.8	DIN 8513	EN ISO 3677	AMS
Ag-Cu-Zn-Mn-Ni	700	Ag 449	BAg-22	-	B-Ag49ZnCuMnNi-680/705	

Caractéristiques:

BRAZARGENT 3049+ est un alliage, sans Cadmium, utilisé en brasage. Sa haute teneur en Argent (49%) et ses éléments d'addition Ni & Mn lui procure une excellente fluidité et mouillabilité adapté au brasage des carbures de tungstènes. Permet également de s'accommoder des tensions générées durant les phases de refroidissement (expansion thermique). Possède également de bonnes propriétés mécaniques et une bonne résistance à la corrosion.

BRAZARGENT 3049+ Alliage disponible en baguettes nue (à utiliser avec notre flux : **AGFLUX** ou **Flux HP**), ou en baguettes enrobées.

Applications:

BRAZARGENT 3049+ s'utilise spécifiquement pour le brasage des outils en carbure de Tungstène sur des supports acier ou inox.

BRAZARGENT 3049+ peut être utilisé sur la plage de température (-200°C => +200°C) sans perte de résistance.

Composition Chimique (%):

Ag	Cu	Zn	Mn	Ni	Al	Bi	Cd	Pb	P	Max. impuretés
49.0	16.0	23.0	7.5	4.5	<0.001	<0.03	<0.01	<0.025	<0.008	<0.30





Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm³	Elongation %	Resistance Mécanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	Résistivité électrique (Micro-ohm-cm)
Silver jaune	680	705	8.9	-	500	5.70	30.20

Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de bases, la géométrie du joint et les interactions possibles entre les métaux de base et le métal d'apport.

Dimension standard et Sources de chaleur recommandées :

Dimension Ø x 500 mm	Type					 OXY/ACÉTYLÈNE	 INDUCTION	 AÉRO-PROPANE	 FOUR/OVEN
	Nu	Enrobé	TBW	Bobine	Anneaux				
Ø 1.5 à 3.0	√	√	X	X	√	√	√	√	√
						√	X	√	√

Préforme et autres dimensions possibles sur demande spécifique : Consulter notre service commercial