

FICHE TECHNIQUE 430

Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	EN ISO 17672	AWS A-5.8	DIN 8513	EN ISO 3677	AMS
Al-Si	590	Al 112	BAISi-4	L-Al Si 12	B -Al88Si-575/585	-

Caractéristiques:

AL 12 est un alliage Aluminium-Silicium avec un ratio (88:12). Cet alliage est principalement destiné au brasage des aluminiums. A utiliser avec notre flux: **ALUNOX NC** (Flux non corrosif, évite le traitement post-brasage) ou avec le **flux ODAL** (Flux corrosif, besoin d'une opération de nettoyage). Alliage pouvant être utilisé à la torche, en induction, ou au four, bonne action de capillarité, ductilité, pénétration et bonne résistance à la corrosion.

Applications:

AL 12 est recommandé pour le brasage des aluminiums des connexions aluminium, et alliage d'aluminium. Applications : échangeur de chaleur, climatisation, système climatisation automobile, radiateurs, Brasage en sandwich,

Composition Chimique (%):

Al	Si	Zn	Fe	Mn	Mg	Cd	Pb	Max. impuretés autres
solde	12.0	<0.2	<0.8	<0.15	<0.1	<0.01	<0.025	<0.15





Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm³	Elongation %	Resistance Mécanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	électrique (Micro-ohm-cm)
Métal	575	585	2.65	20	140	-	-

Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de bases, la géométrie du joint et les interactions possible entre les métaux de base et le métal d'apport.

Dimension standard et Sources de chaleur recommandées :

Diamètre (mm)	Type			 OXY/ACÉTYLÈNE	 INDUCTION	 AÉRO-PROPANE	 FOUR/OVEN
	Fil plein	Bobine	Préforme				
1.20 - 3.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Préforme et autres dimensions possible sur demande spécifique : Consulter notre service commercial

Responsabilité : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande