


## FICHE TECHNIQUE 17B

### Specifications:

Base	Plage de Température active (°C)	NF EN 1045 (1997)	Approuvé
Tétraborate de Potassium tétrahydraté	500-800	FH 10	

### Caractéristiques :

**AGFLUX Pâte** : Ce Flux prêt à l'emploi (pâte), est utilisé en complément de nos brasures d'alliage à base d'Argent BRAZARGENT et PHOSBRAZ alliage PAG 60. Flux actif sur une large plage de température et plus particulièrement pour les alliages dont la température de travail se situe entre 500-800°C. AGFLUX Pâte est utilisé pour les installations gaz combustible. Le flux associé à l'alliage PAG 60 est certifié sous le repère d'enregistrement N°1530 selon les spécifications ATG B.524-3 (2020). Associé à l'alliage BRAZARGENT 34 GAZ, le flux est certifié sous le repère N°1614 selon les spécifications ATG B.524-3 (2020). Flux complémentaire à nos alliages :

- PHOSBRAZ : Brasage Cuivre/ Laiton
- BRAZARGENT : Alliage Argent possédant une température de fusion < 800°C

### Applications :

**AGFLUX Pâte** est utilisé pour une grande variété d'application incluant, l'Industrie électrique, la construction, l'automobile, machine agricole, Groupe froid/ventilation, échangeur chaleur, installation raccord cuivre, et bien-sûr installations gaz combustible –construction...

### Mode D'utilisation :

**AGFLUX Pâte** : Agiter énergétiquement cette pâte, puis l'appliquer sur les joints des surfaces à assembler à l'aide d'une brosse / pinceau. Un excès de pâte peut être appliqué à l'extérieur du joint à braser. Le Flux doit dissoudre les impuretés subsistantes, sa fluidité croissante guide l'opérateur sur le moment d'introduire le métal d'apport. (Devient clair ou opaque à l'approche de la température de brasage).

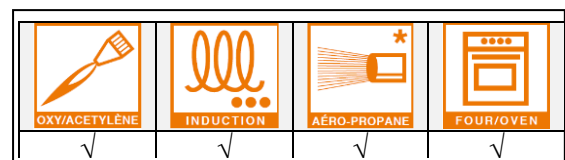
### Opération de Nettoyage :

Les opérations de nettoyage après brasage permettent d'éviter la corrosion potentielle. Nettoyage à l'eau chaude (60 °C) pendant 30 minutes à l'aide d'une brosse ou papier abrasif. Nettoyage mécanique. Choc thermique (immersion de la pièce chaude dans l'eau froide => provoque l'élimination du flux par éclatement).

### Conditionnements Standards / Stockage/Source de Chaleur conseillé

Conditionnement en pots plastiques avec sécurité enfants et indicateur tactile.

Conditionnement Standard (g)			
60	200	400	1000
√	√	√	√



Conditionnements autre que standard ou personnalisation sur demande : Consulter notre service commercial  
Les Flux doivent être stockés entre + 5 et + 30°C. Evitez les brusques changements de température

### Conformité :

Conformité concernant les couples : BRAZARGENT 34 GAZ /AGFLUX Pâte – PAG 60/AGFLUX Pâte suivant spécifications ATG B.524-3 (2020)

**Responsabilité** : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe SELECTARC ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande

[www.selectarc.com](http://www.selectarc.com)