



FCO SP11

*Fil fourré sans gaz toutes positions
Pour acier non allié*

Désignation normalisée

AWS A5.20 : E71T-11

ISO 17632-A : T 42 Z Z Z NO 1

Propriétés et Applications

Fil fourré OPEN ARC (sans gaz) pour le soudage toutes positions des aciers non alliés, type C-Mn.

Principales applications : Construction d'usage général. Menuiserie métallique et petits éléments métalliques. Construction et maintenance de matériels agricoles.

Nuances soudables

Acier de construction	EN 10025	S185 to S355
Appareil à pression	EN 10028-2	P235GH to P355GH
Acier à grain fins	EN 10113	S275 to S420
Tuyauterie	EN 10208	L210 to L415
	API5LX	X42, X46, X52, X60
Construction navale	A, B, C, D, and A (H)	32 to D (H) 36

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al	P	S
Min											
Max	0.30	0.60	1.75	0.20	0.20	0.30	0.35	0.08	1.8	0.030	0.030
Type	0.19	0.35	0.60	0.02	0.02	0.01	0.01	0.01	1.2	0.012	0.012

\sum éléments : <5

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
Min	420	500	20
Max		640	
Type	520	590	24

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = -	1.0 1.2 1.6	80 - 200 160 - 220 180 - 280	19 - 27	35 +/- 10	-

