



# FCO 65V

*Fil fourré de rechargement dur sans gaz  
Pour abrasion extrême et corrosion*

## Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe16

## Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême combinée à une résistance à la corrosion. Métal déposé constitué d'un alliage Carbone-Chrome-Vanadium améliorant sa résistance à l'abrasion comparé à un type fonte au Chrome. Rechargeement en 2-3 couches.

**Principales applications :** Rechargeement de pièces soumises à une usure par la terre, le sable ou produits abrasifs accompagnées de corrosion modérée...

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Nb	P	S	Fe
Min	4			10							
Max	8		3	40	10	10	10	10			
Type	5.0	1.2	0.50	22.5	0.01	0.01	10.0	0.01	0.015	0.010	Rem.

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3<sup>ème</sup> couche)  
62 - 65 HRC brut de soudage

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.6	150 – 350	26 – 30	25 – 50	-
	2.0	200 – 400	26 – 30	25 – 50	
	2.4	250 – 450	26 – 30	25 – 50	
	2.8	300 – 550	28 – 32	25 – 50	

