



# Selectarc DCS

*Electrode de chamfreinage*

## Classification

Hors normes

## Propriétés & Applications

Electrode de chamfreinage et de gougeage. Applications sur tous les métaux y compris les aciers inoxydables, les fontes et les alliages cuivreux. Souffle puissant entraînant de grandes vitesses d'enlèvement du métal même à basse tension et faible intensité. Coupe nette à surface légèrement carburée (meuler 0,1 mm si la carburation est gênante).

Elimination de boulons, rivets, cordons de soudure...  
Chamfreinage des défauts de fonderie ou de fissures avant réparation par soudage...  
Chamfreinage de dépôts de rechargement dur ou d'aciers trempés...

## Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL ( mm )	2,5X350	3,2X350	4,0X450	5,0X450
Intensité	( A )	130	200	250	300

En gougeage, placer l'électrode au contact de la pièce en formant un angle de 20° environ, donner un mouvement de va-et-vient pour faire couler le métal fondu. Incliner la pièce si possible afin de favoriser l'écoulement du métal fondu.

ind.12



= +

~ 45V

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.