



# Selectarc Co12

Electrode de rechargement  
Base Cobalt type "Grade 12"

## Propriétés & Applications

Electrode de rechargement à enrobage rutile-basique déposant un acier base Cobalt de type "Stellite\* Grade 12" (Cobalt-Chrome-Tungstène). Le dépôt de haute dureté est caractérisé par une excellente résistance à l'abrasion (métallique ou minérale), combinée à la corrosion et aux hautes températures (jusqu'à 800°C), en présence ou non de chocs modérés. Fortement recommandée lorsqu'une importante dureté liée à une bonne étanchéité est recherchée. Haute résistance à l'usure par cavitation, excellente soudabilité.

**Principales applications :** Rechargement d'outils pour le travail du bois, papeteries (coupe de carton et papier), industries du plastique, matières d'emboutissage, robinetteries, outils de coupe à chaud, lames de cisailles à chaud, filières d'extrusion, ...

\* Note : "Stellite" est une marque déposée par Deloro Stellite (Haynes International).

## Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Dureté (brut de soudage) +20°C  
~50 HRC

Dureté (brut de soudage) +600°C  
38-40 HRC

## Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL ( mm )	3,2x350	4,0x350	5,0x450
Intensité	( A )	100	140	180

Etuvage des électrodes : 250°C/1h, si nécessaire. Préchauffage des pièces massives à 250-400°C. Utiliser une faible intensité de soudage afin de limiter la dilution du métal de base et conserver ainsi la dureté intrinsèque de cet alliage. Laisser refroidir lentement de façon à limiter le risque de fissuration du dépôt. Sous-couche éventuelle avec Selectarc 307 R.

ind.13



= + ~ 70V

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.