



Selectarc B-Fonte

Baguette fonte
Pour soudage à chaud

Classification

DIN 8573 : G FeC-1

ISO 1071 : R C FeC-1

Propriétés & Applications

Baguette pour le soudage oxy-acétylénique des fontes grises. Le dépôt présente la même couleur et la même structure qu'une fonte grise.

Principales applications : Utilisé pour réparer les défauts de fonderies.

Nuances d'aciers soudables

Fontes

ASTM	DIN	NFA
A48 Class 25B – Class 60B	GG-15 à G-40	FGL 150 à GL 400

Typical Composition (%)

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe
3.3	3.2	0.5	0.5	0.1	Base

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Dureté
~185 HB
Après Traitement Thermique

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	4,0x450	5,0x450	6,0x450	8,0x450	10,0x450
-----------	------------	---------	---------	---------	---------	----------

Préparer les défauts à réparer, préchauffer la pièce à 550-650°C, maintenir cette température pendant le soudage, refroidir lentement au four de préférence. Utiliser une flamme neutre.

ind.12



Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.