



Selectarc 316HR

Electrode inox à haut rendement

Classification

AWS A5.4 : E316L-26 EN 1600 : E 19 12 3 L R 7 3
 ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 7 3

Propriétés & Applications

Electrode synthétique à haut rendement (160%) à enrobage rutilo-basique déposant un acier au molybdène à teneur en ferrite moyenne de 8%. Fusion douce sans projection, bon détachement du laitier, cordon concave finement strié. Utilisée lorsqu'une importante vitesse de soudage est recherchée. Soudage des aciers de nuance identique résistant aux agressions chimiques sous forme de solutions ou de gaz : acide acétique, benzoïque, citrique, nitrique, stéarique, (nous consulter). Excellente résistance à la corrosion marine. Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, ateliers de maintenance,...

Nuances d'aciers soudables

Aciers inoxydables d'usage général:

UNS	Alliage	EN 10088	N° de Mat.	UGINE
S31600	316	X5CRNiMo17-12-2	1.4401	UGINOX 17-10 M
S31603	316L	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	UGINOX 18-11 ML
J92900		G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	
S31635	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	UGINOX 17-11 MT
S31635	316Ti	X10CrNiMoTi18-12	1.4573	
S31640	316Cb	X6NiCrMoNb17-12-2	1.4580	
		G-X5CrNiMoNb19-11-2	1.4581	

Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
<0.04	0.9	0.7	18.0	11.5	2.5	Base

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
>380	>560	>30	+20°C >60

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	1,6x250	2,0x350	2,5x350	3,2x350	4,0x450
Intensité	(A)	50	60	90	120	150

Etuvage des électrodes : 300°C/1h, si nécessaire. T empérature entre passes : maxi 150°C.

ind.12



= + ~ 55V

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.