



# Selectarc 309HR

*Electrode inox dissimilaire  
A haut rendement*

## Classification

AWS A5.4 : E309L-26      EN 1600 : E 23 12 L R 7 3  
ISO 3581-A : E 23 12 L R 7 3

## Propriétés & Applications

Electrode synthétique à haut rendement (160 %) à enrobage rutilo-basique déposant un acier réfractaire du type 24% Cr - 13% Ni. Fusion douce sans projection. Bon détachement du laitier, cordon concave finement strié. Utilisée lorsqu'une importante vitesse de dépôt est recherchée. Soudage des aciers de même composition. Particulièrement recommandée comme sous couche avant rechargement dur et pour les assemblages hétérogènes (acier inox avec acier ordinaire).

### Nuances d'aciers soudables

### Aciers inoxydables d'usage général et pour haute température:

UNS	Aciers	EN	N° de Mat.	UGINE
S30900	309	X15CrNiSi20-12	1.4828	UGINOX R20-12
S30453	304 LN	X2CrNiN18-10	1.4311	
S30908	309S	X12CrNi23-13	1.4833	UGINOX R24-13S
		X10CrSi6	1.4712	
		X10CrAl18	1.4742	

+ Tous types d'aciers doux, mi-durs, faiblement alliés, en combinaison avec des aciers de type inoxydable.

## Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
<0.04	0.9	0.7	22.5	12.5	Base

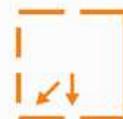
## Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R <sub>p0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	KV (J)
>400	>560	>35	+20°C >50

## Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	2,0x350	2,5x350	3,2x350	4,0x450
Intensité (A)		65	90	130	170

Etuvage des électrodes : 250°C/1h, si nécessaire. T température entre passes : maxi 150°C.



= + ~ 50V

ind.12



**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.