



# Selectarc 24/12S

Electrode inox de réparation

## Classification

AWS A5.4 : E309L-16

EN 1600 : E 23 12 L R 3 2

ISO 3581-A : E 23 12 L R 3 2

## Propriétés & Applications

Electrode rutile-basique déposant un acier austénitique à très bas carbone et à teneur en ferrite moyenne de 15 %. Utilisée pour l'assemblage d'aciers de nuances dissemblables, tels qu'aciers inox sur aciers alliés. Convient également pour le soudage d'aciers réfractaires, comme sous couche avant rechargement dur, la réparation de pièces d'engin de travaux publics, comme couche intermédiaire dans le cas de soudage d'aciers plaqués de type 18/8... Fusion douce, bel aspect du cordon, laitier auto-détachable.

### Nuances d'aciers soudables

#### Aciers inoxydables d'usage général et pour haute température:

UNS	Aciers	EN	N° de Mat.	UGINE
S30900	309	X15CrNiSi 20-12	1.4828	UGINOX R20-12
S30453	304 LN	X2CrNiN 18-10	1.4311	
S30908	309S	X12CrNi23-13	1.4833	UGINOX R24-13S
		X10CrSi6	1.4712	
		X10CrAl 18	1.4742	

Et tous types d'aciers doux, mi-durs, faiblement alliés, en combinaison avec des aciers de type inoxydable

## Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
<0.03	0.8	0.7	22.5	12.5	Base

## Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R <sub>p0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	KV (J)
>400	>560	>35	+20°C >60

## Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	2,0x300	2,5x300	3,2x350	4,0x350	5,0x450
Intensité (A)		45	70	100	135	180

Etuvage des électrodes : 250°C/1h, si nécessaire. Température maxi entre passes : 150°C.



= + ~ 70V



**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.