



Selectarc®

NOS SOLUTIONS DE SOUDAGE POUR L'INDUSTRIE NUCLÉAIRE

- ✓ Savoir-faire manufacturier et expertise applicative
- ✓ Contrôle et système d'assurance qualité de pointe
- ✓ Certification ISO 9001 et agrément client ISO 19443
- ✓ Réactivité et flexibilité sans équivalent sur le marché
- ✓ Expertise reconnue dans des projets d'envergure mondiale
- ✓ Métaux d'apport de soudage de hautes performances
- ✓ Solutions sur mesure et qualifiées RCC-M





NOS SOLUTIONS DE SOUDAGE POUR L'INDUSTRIE NUCLÉAIRE

Selectarc®



✓ **Selectarc** est l'une des entreprises leaders dans la fourniture de consommables de soudage spécifiques au secteur nucléaire.
Le savoir-faire de Selectarc dans la production d'électrodes enrobées et de fils métalliques selon les normes les plus sévères nous permettent de fournir de nombreux clients dans le monde entier.

Gamme de produits

Procédé de soudage	Produit Selectarc	ASME II PART C	EN / ISO	Métal de base	Applications
SMAW	■ B7018S	E7018-1	E 46 4 B 3 2 H5		Soudage des buses de surpression des générateurs de vapeur et des pressuriseurs : Man-way
GTAW	■ TIG F56	ER70S-3	W 42 2 W2Si	P295GH	
GTAW	■ TIG F57	ER70S-6	W 46 4 W3Si1	P355GH 16MND5 18MND5	
GTAW	■ TIG F57N	ER70S-G	W0		Passé-partout pour la tuyauterie primaire contre la corrosion-érosion
SMAW	■ INOX 308B	E308L-15	E 19 9 L B 4 2		Circuit primaire : tuyauterie, vannes, piscine de sécurité
SMAW	■ 20/10BC	E308L-16	E 19 9 L R 3 2	Z3 CN20-09	
GTAW	■ TIG 20/10	ER308L	W 19 9 L	Z2 CN18-10 AISI 304L	
SAW	■ UP 308L + WP380	-	S 19 9 L + S F CS 2 5742DS		
SMAW	■ INOX 316NG	E316L-15	E 19 12 3 L B 4 2		Circuit primaire : appareils à pression, générateur de vapeur, éléments internes.
SMAW	■ INOX 316L	E316L-17	E19 12 3 L R 3 2	Z2 CND 17-12	
GTAW	■ TIG 20/10M	ER316L	W 19 12 3 L	Z3 CND 19-10 Z2 CN 18-10 AISI 316L	
SAW	■ UP 316L + WP380	-	S 19 12 3 L + S F CS 2 5742DS		
SMAW	■ INOX 13/4	E410NiMo-15	E 13 4 B 4 2	Z 6 CND 13-4 Z 12 C 13	-
SMAW	■ 309LB	E309L-15	E 23 12 L B 4 2		Élément interne : assemblage d'acier / acier inoxydable, première couche de bardage
GTAW	■ TIG 24/12	ER309L	W 23 12 L	Heterogeneous steel	
SMAW	■ NI182	E NiCrFe-3	E-Ni 6182	Nickel base 16 MND 5	-
GTAW	■ TIG NI82	ERNiCr-3	S-Ni 6082	18 MND 6	
SMAW	■ NI690	E NiCrFe-7	-	Alloy 690 M4107-M4108-M4109	Steam generator
GTAW	■ TIG NI690	ERNiCrFe-7A	-	16 MND 5 18 MND 6	

Légende : ■ Aciers non allié ■ Aciers Hautement allié ■ Alliage de Nickel

Qualité

✓ **CERTIFIÉ ISO 9001 ET AGRÉMENT CLIENT ISO 19443**

Toutes les opérations de soudage sont effectuées selon des règles de sécurité strictes, tandis que les produits utilisés dans le processus de soudage doivent eux-mêmes être fabriqués conformément aux exigences les plus strictes en matière d'assurance qualité pour obtenir la conformité aux diverses normes applicables.





FABRIQUÉ
EN FRANCE



Références Selectarc



Nos produits répondent à des exigences élevées pour les nouvelles constructions, la maintenance ou le prototypage d'installations nucléaires.



Nos équipes sont impliquées dans de nombreux projets majeurs comme le soudage de la dernière génération de centrales nucléaires EPR ou encore la centrale pilote ITER. Elles opèrent avec les plus grands exploitants nucléaires depuis de nombreuses années maintenant.



Nous nous concentrons sur le contrôle qualité et sur la fourniture de toute la documentation requise.



Notre usine de fabrication est régulièrement auditée par les exploitants nucléaires, leurs sous-traitants ou des sociétés d'inspection tierces. Elle est récompensée par un **agrément ISO 19443**



Selectarc fournit des métaux d'apport de soudage selon les codes ASME et RCC-M. Selectarc est également certifié KTA1408 et EN ISO 13479.

Nous répondons aux exigences des leaders de l'industrie nucléaire et proposons des produits dédiés avec de nombreuses spécifications client en termes de conditionnement, de travail à façon, de chimie, de propriétés mécaniques, etc.

Emballage

MMA : boîtes en plastique de 5 Kg ou conditionnement sous-vide

TIG : Tubes de 5kg standard ou sous protection argon.

MIG/TIG Orbital : D300 (15 kg), D200 (5 kg), D100 (1 kg)



Services

Support, préconisation et assistance

Collaborer avec Selectarc signifie également avoir accès à **un service de pointe alliant compétences et réactivité. Nos équipes d'ingénieurs vous accompagnent** dans toutes les étapes de vos projets, de la sélection des produits à la livraison en passant par les analyses chimiques, mécaniques ou la rédaction documentaire des recettes. **Nous connaissons les exigences de cette industrie** et notre usine dispose des approbations, qualifications et des processus rationalisés nécessaires pour les maintenir.

Recherche et Développement (R&D)

Pour vous aider à choisir la meilleure solution parmi les alternatives possibles, nous offrons la possibilité d'élaborer, tester et qualifier des produits sur-mesure selon vos applications. Nos techniciens s'appuient sur laboratoire interne dont les compétences et l'équipement garantissent rapidité et précision.



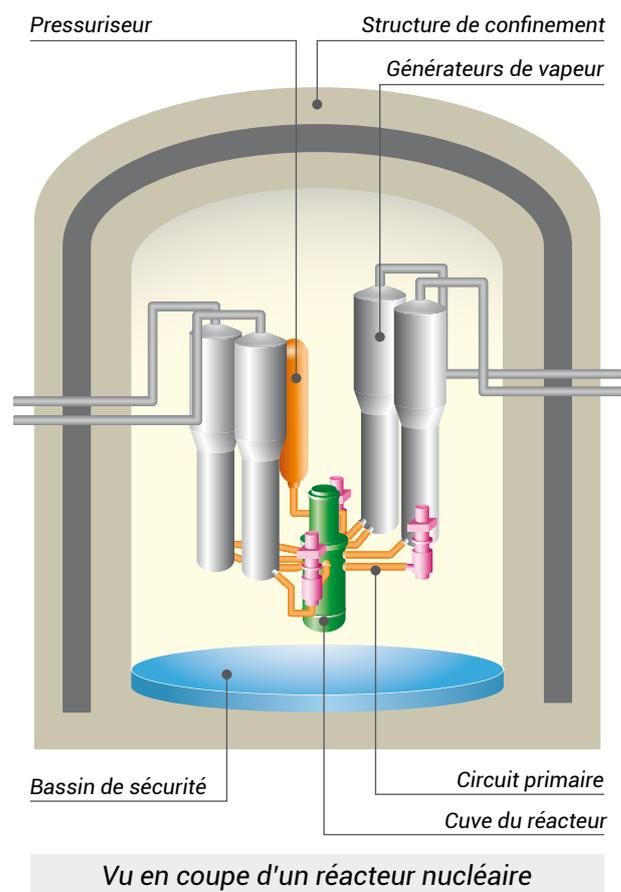
Selectarc est aujourd'hui un acteur internationalement reconnu dans l'industrie nucléaire.

L'énergie nucléaire représente environ 10% de la production mondiale d'électricité et 70% en France. Plus de 444 réacteurs sont en activité de par le monde, en Chine, en Corée du Sud, en Russie, au Royaume-Uni et ailleurs (source AIEA 2021). De nombreuses parties d'un réacteur nucléaire nécessitent des opérations de soudage : circuit primaire, générateur de vapeur et tous les éléments de tuyauteries afférents.

De ce fait, un large panel d'alliages métalliques est nécessaire pour couvrir l'ensemble des applications. Tous les travaux sur l'un des composants d'une centrale nucléaire nécessitent l'attention et l'expertise les plus rigoureuses.

Qu'ils soient destinés à être utilisés pour des assemblages complexes ou bien pour des applications plus classiques, nos métaux d'apport de haute qualité garantissent la réussite et la durabilité des opérations de soudage pour lesquelles ils sont employés, ceci dans le secteur nucléaire ou plus généralement dans l'industrie ou le bâtiment.

N'hésitez pas à contacter Selectarc pour toute demande, partout dans le monde.



SELECTARC, fabricant français de métaux d'apport de soudage et de brasage
Tel : +33 3 84 57 37 77 - info@selectarc.com - www.selectarc.com

