



Gamme de fils fourrés pour l'assemblage et le rechargement



- ✓ Concepteur, producteur, préconisateur et distributeur de métaux d'apport
- ✓ Gamme complète de métaux d'apport de soudage et de brasage de haute qualité
- ✓ Spécialiste des marchés techniques

Plus d'informations sur selectarc.com

ÉDITION 2



FILS FOURRÉS

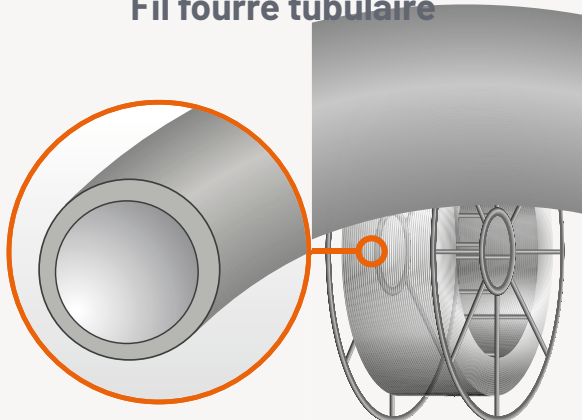
L'utilisation de fil fourré, en alternative au fil plein ou à l'électrode enrobée, optimise le soudage en augmentant la productivité tout en maintenant la qualité.

En effet, les fils fourrés offrent des avantages techniques et économiques essentiels pour la compétitivité dans des industries comme l'énergie, la chimie, l'agroalimentaire, l'automobile pour les opérations d'assemblage et de rechargement.

Selectarc offre une large **gamme de fils fourrés tubulaires et pincés** (sans et sous protection gazeuse) destinée à l'assemblage des Aciers non et faiblement alliés et au rechargement.

Avantages et caractéristiques de chaque technologie :

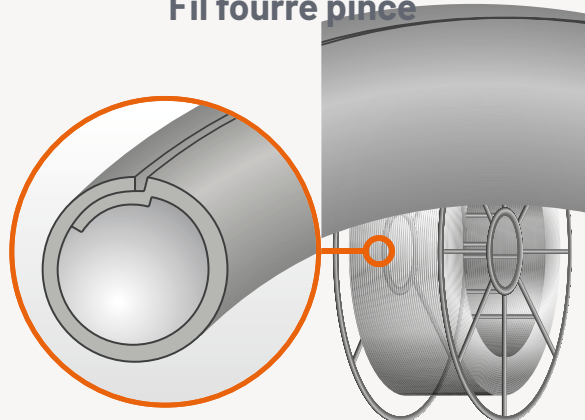
Fil fourré tubulaire



Les + du produit :

- Technologie avancée avec confinement optimisé du flux
- Excellente conductibilité électrique et stabilité d'arc élevée
- Très faible taux d'hydrogène diffusible
- Taux de dépôt optimisé, particulièrement adapté à l'automatisation
- Moins sensible à la reprise d'humidité

Fil fourré pincé



Les + du produit :

- Technologie éprouvée et flexible, largement déployée en environnement industriel
- Bonne soudabilité et stabilité d'arc en soudage manuel et semi-automatique
- Taux de dépôt élevé pour des productions standards
- Mise en œuvre simple et robuste, en atelier comme sur chantier
- Sensibilité plus marquée à la reprise d'humidité

GAMME DE PRODUITS

Gamme de produits pour le rechargement

	Nos produits	Caractéristiques	Données techniques	Type	Ø (mm) en kg
Rechargement	FCW 60G	Fil fourré tubulaire à poudre métallique sans laitier pour le soudage sous protection gazeuse de pièces en Aciers au Carbone ou faiblement alliés, soumises à une usure combinée par abrasion, friction et chocs. Température de service jusqu'à 300°C.	• EN 14700 : T Fe2 • Dureté ≈ 59HRC	BS300	Ø 1.2 et Ø 1.6 16 kg
				D200	Ø 1.0 et Ø 1.2 5 kg
	FCW 60NB	Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour le soudage sous protection gazeuse de pièces soumises à une usure combinée par chocs sous fortes contraintes et abrasion. Métal déposé sans fissure à structure martensitique dopé au Niobium. Dépôt usinable malgré sa dureté élevée. Utilisable en soudage multicouches.	• EN 14700 : T Fe6 • Dureté ≈ 56 HRC	BS300	Ø 1.2 et Ø 1.6 15 kg
	FCO 63Ti	Fil fourré pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion sévère combinée à des chocs importants. Rechargement en multi-passes possible. Matrice austénitique présentant des carbures de Chrome et Titane.	• EN 14700 : T Fe8 • Dureté ≈ 57HRC	BS300	Ø 1.2 et Ø 1.6 15 kg
	FCO 63	Fil fourré pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion sévère. Bonne tenue à l'usure minérale combinée aux chocs et à la pression. Rechargement en multi-passes possible. Matrice austénitique présentant des carbures de Chrome.	• EN 14700 : T Fe15 • Dureté ≈ 61 HRC	BS300	Ø 1.2 et Ø 1.6 15 kg
	FCW 65BO	Fil fourré tubulaire cuivré sans laitier allié au Chrome, Nickel et bore pour le soudage sous protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême. Le dépôt n'est pas usinable. Bonne soudabilité, pas de projection.	• EN 14700 : T Fe13 • Dureté ≈ 62-67 HRC	BS300	Ø 1.2 et Ø 1.6 16 kg
	FCO Fe60WC	Fil fourré à poudre métallique avec et sans gaz pour le rechargement de pièces soumises à une abrasion extrême ou à une érosion sévère. Carbures de Tungstène dans une base Fer, absence de laitier. Température de service jusqu'à +300°C.	• EN 14700 : T Fe20 • Dureté ≈ 52 - 62 HRC • Dureté ≈ 60 - 64 HRC	BS300	Ø 1.6 15 kg
	FCW Ni60WC	Fil fourré à poudre métallique avec et sans gaz pour le rechargement de pièces soumises à une abrasion extrême ou à une érosion sévère. Carbures de Tungstène dans une base Nickel, absence de laitier. Température de service jusqu'à +300°C.	• EN 14700 : T Ni20 • Dureté ≈ 52 - 62 HRC • Dureté ≈ 60 - 64 HRC	BS300	Ø 1.6 15 kg
	FCO 6675G	Fil fourré pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême sous fortes contraintes combinée à des chocs modérés. Matrice extrêmement tenace combinée à des carbures de Tungstène, Niobium, Molybdène et Bore. Dureté obtenue dès la 1 ^{ère} passe.	• EN 14700 : T Z Fe8 • Dureté ≈ 66 - 68 HRC	BS300	Ø 1.2 et Ø 1.6 15 kg

Conditionnement possible sur demande en bobine D200 en 5kg

Qualité

Nos produits sont fabriqués et testés conformément aux exigences les plus strictes en matière d'assurance qualité.



GAMME DE PRODUITS

Gamme de produits pour l'assemblage

	Nos produits	Caractéristiques	Données techniques	Type	Ø (mm) en kg
Aciers non alliés	FCW 56-R	Fil fourré tubulaire rutile pour le soudage d'Acier au Carbone et Carbone-Manganèse offrant une soudabilité exceptionnelle en toutes positions sous protection gazeuse grâce au refroidissement rapide et à l'enlèvement aisé du laitier.	- ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5 - AWS A5.20 : E71T-1M-JH4	BS300 D200	Ø 1 et Ø 1.2 16 kg Ø 1.2 5 kg
	FCW 710M	Fil fourré tubulaire à poudre métallique pour le soudage toutes positions et sous protection gazeuse. Excellentes caractéristiques mécaniques à basse T° jusqu'à -60°C. Sur potence automatisée ou installation robotisée.	- ISO 17632-A : T 46 6 M M21 1 H5 - AWS A5.18 : E70C-6M H4	BS300 D200	Ø 1, Ø 1.2 et Ø 1.6 16 kg Ø 1 et Ø 1.2 5 kg
	FCW 57-B	Fil fourré tubulaire basique pour le soudage des Aciers non alliés, type C-Mn sous protection gazeuse. Très bonne soudabilité en soudage à plat uniquement. Excellentes valeurs de résilience jusqu'à -60°C.	- ISO 17632-A : T 46 6 B M21 3 H5 - AWS A5.20: E70T-5M(C)-J H4	K300	Ø 1.2 16 kg
Aciers faiblement alliés	FCW 77-M	Fil fourré tubulaire à poudre métallique pour le soudage sous protection gazeuse des Aciers faiblement alliés et Aciers HLE. Excellentes valeurs de résilience jusqu'à -60°C. Bonne soudabilité, peu de projection, bel aspect des cordons.	- ISO 18276-A : T 69 4 Mn2NiCrMo M M21 1 H5 - AWS A5.28 : E110C-K4-H4	BS300	Ø 1.2 16 kg
Aciers inoxydables	FCW 308L / 308LP	Fil fourré utilisé pour le soudage sous protection gazeuse (Ar + CO2) des Aciers inoxydables type 304L, stabilisés ou non. Jusqu'à 400°C en service. 308L : uniquement à plat et en angle, enlèvement du laitier facile et aspect du cordon lisse et brillant 308LP : en toutes positions, laitier à séchage rapide et faibles projections	(308L) AWS A5.22 : E308LT0-1/4 (308L) ISO 17633-A : T 19 9 L R M21 (C1) 3 (308LP) AWS A5.22 : E308LT1/4 (308LP) ISO 17633-A : T 19 9 L P M21 (C1) 1	BS300	Ø 1.2 15 kg
	FCW 316L / 316LP	Fil fourré rutile utilisé pour le soudage sous protection gazeuse (Ar + CO2) des Aciers inoxydables type 316L, stabilisés ou non. Jusqu'à 400°C en service. 316L : uniquement à plat et en angle, enlèvement du laitier facile et aspect du cordon lisse et brillant 316LP : utilisable en toutes positions avec laitier à séchage rapide et faibles projections	(316L) AWS A5.22 : E316LT0-1/4 (316L) ISO 17633-A : T 19 12 3 L R M21 (C1) 3 (316LP) AWS A5.22 : E316LT1/4 (316LP) ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21 (C1) 1	BS300	Ø 1.2 15 kg

Conditionnement possible sur demande en bobine D200 en 5kg



SELECTARC®, L'unique fabricant français de métaux d'apport de soudage et de brasage
 12, rue Juvénal Viellard - 90600 Grandvillars - FRANCE
 Tel : +33 3 84 57 37 77 - info@selectarc.com - www.selectarc.com

