

Gamme de blisters brasures

Une gamme large répondant à une grande majorité des applications manuelles



©Selectarc

AVANTAGES

Selectarc, votre expert en métaux d'apport, propose une large gamme des baguettes de brasage, en conditionnement accessible à tous et répondant à une grande majorité des applications manuelles :

- Code couleur rapidement identifiable qui facilite le choix en libre-service
- Qualité professionnelle enfin accessible à tous
- Produits exclusifs et innovants dont les baguettes fourrées TBW* avec flux incorporé non corrosif
- Vente unitaire, grande flexibilité d'assortiment
- Blisters brochables pour un visuel parfait sur les présentoirs
- Blisters thermosoudés et étanches pour une meilleure conservation des brasures

*TBW : Tubular Brazing Wire, procédé breveté et exclusivement fabriqué par Selectarc

GAMME DE BLISTERS BRASURES

Références	Les + du produit	Alliages	Intervalles de fusion	Flux
5056 TBW* FOURRÉE	<ul style="list-style-type: none"> L'alliage de brasage de référence, produit TBW* 2 en 1, très haute fluidité, hautes propriétés mécaniques, excellente résistance à la corrosion, facilité d'application et sécurité maximale pour l'utilisateur 	Ag (56%)- Cu-Zn-Sn	620-655°C	Incorporé
Idéal pour l'assemblage et la réparation de pièces de tous métaux sauf Aluminium				
5056 ENROBÉE	<ul style="list-style-type: none"> Très haute fluidité, très hautes propriétés mécaniques, excellente résistance à la corrosion 	Ag (56%)- Cu-Zn-Sn	620-655°C	Enrobé
Idéal pour l'assemblage homogène ou hétérogène et les travaux soignés ou d'accès difficile				
5040 ENROBÉE	<ul style="list-style-type: none"> Haute fluidité, très hautes propriétés mécaniques, excellente résistance à la corrosion, facilité de mise en oeuvre 	Ag (40%)- Cu-Zn-Sn	650-710°C	Enrobé
Idéal pour le brasage délicat d'assemblages homogènes ou hétérogènes				
5034 TBW* FOURRÉE	<ul style="list-style-type: none"> Produit TBW* 2 en 1, bonne fluidité, hautes propriétés mécaniques, excellente résistance à la corrosion, facilité d'application et sécurité maximale pour l'utilisateur 	Ag (34%)- Cu-Zn-Sn	630-730°C	Incorporé
Idéal pour le brasage capillaire à haute résistance des tubes en Cuivre, Laiton, Acier				
BRAZARGENT 34 GAZ	<ul style="list-style-type: none"> L'alliage associé au flux AGFLUX est certifié selon les spécifications ATG B.524-3 (2020), excellente fluidité, faible t°C de fusion, bonne résistance à la corrosion 	Ag (34%)- Cu-Zn-Sn	630-730°C	AGFLUX n°1614 
Idéal pour le brasage capillaire à haute résistance des tubes en Cuivre et Laiton dans les installations de gaz combustible				
PAG 60	<ul style="list-style-type: none"> L'alliage associé au flux AGFLUX est certifié selon les spécifications ATG B.524-3 (2020), bonne capillarité, faible t°C de fusion 	Ag (6%)- Cu-P-Ni	645-725°C	AGFLUX n°1530 
Idéal pour le brasage fort des cuivres dans les installations de gaz combustible				
AG50+	<ul style="list-style-type: none"> Alliage autodécapant, haute fluidité, résistance aux vibrations et coups de bélier, meilleure qu'une CuP, t°C de brasage inférieure à l'AG20 	Ag (5%)- Cu-P	643-771°C	AGFLUX
Idéal pour le brasage des connexions en Cuivre des échangeurs de chaleur industriels et domestiques				
AG20	<ul style="list-style-type: none"> Alliage autodécapant, bonne fluidité, grande facilité d'utilisation et polyvalent 	Ag (2%)- Cu-P	645-825°C	AGFLUX hors Cu/Cu
Idéal pour l'assemblage Cuivre-Cuivre et Cuivre-Laiton				
M70	<ul style="list-style-type: none"> Alliage autodécapant universel en plomberie/sanitaire, fluidité intermédiaire, grande rapidité d'exécution 	Cu-P	710-805°C	AGFLUX
Idéal pour les assemblages standards Cuivre-Cuivre et Cuivre-Laiton				
CUPROX ENROBÉE	<ul style="list-style-type: none"> Alliage polyvalent en soudo-brasage, haute résistance mécanique et grande facilité opératoire 	Cu-Zn	870-900°C	Enrobé
Idéal pour l'assemblage des Aciers et des alliages de Cuivre, Nickel				
ZINAL 4 TBW* FOURRÉE	<ul style="list-style-type: none"> Produit TBW* 2 en 1, faible t°C de travail, facilité d'application et sécurité maximale pour l'utilisateur 	Zn-Al	385-420°C	Incorporé
Idéal pour le brasage des aluminiums sans magnésium avec d'autres métaux (Aluminium/Cuivre)				

TABLEAU D'AIDE AU CHOIX DE L'ALLIAGE

Le brasage est un procédé d'assemblage permanent qui établit une continuité métallurgique forte entre les pièces assemblées.

CHOIX « STANDARD » : Solution technico-économique

CHOIX « OPTIMAL » : Facilité de mise en œuvre pour un résultat optimal

Métaux de base	Acier	Aluminium	Cuivre	Fonte	Inox	Laiton	Acier Galvanisé
Acier Galvanisé	CUPROX	ZINAL 4	CUPROX 5034	CUPROX 5034	5040 5056	5034 5040	CUPROX 5034
Laiton	5034 5040	ZINAL 4	AG50+ 34 GAZ	5040 5056	5040 5056	AG50+ 5034	
Inox	5040 5056	ZINAL 4	5040 5056	5056	5040 5056		
Fonte	CUPROX 5040	-	CUPROX 5040	CUPROX 5040			
Cuivre	CUPROX 5040	ZINAL 4	M70 PAG 60				
Aluminium	ZINAL 4	-					
Acier	CUPROX 5040						



©Selectarc
Baguette de brasure TBW 5056 fourrée

Les alliages repris dans ce tableau sont disponibles sous différentes formes (baguettes fourrées, enrobées et nues).

Une large gamme de produits couvrant toutes les applications de brasage tels que :



Plomberie & sanitaire



Constructions tubulaires



Froid & Climatisation



Constructions électro-mécaniques



Appareils de mesure & de régulation



Énergies renouvelables



Outils carbures & diamantés



Automobile

RÉFÉRENCES PRODUITS

Baguettes de brasure	Code Article	GENCOD	Ø x L (mm)	Quantité (nb pièces)
5056 TBW* FOURRÉE	5056T20500N/S S30	3144311540750	2,0x500	3 p
5056 ENROBÉE	5056E20500R/S S30	3144311540729	2,0x500	3 p
5040 ENROBÉE	5040E20500B/S S30	3144311540712	2,0x500	3 p
5034 TBW* FOURRÉE	5034T20500N/S S30	3144311540705	2,0x500	3 p
BRAZARGENT 34 GAZ	5034B20500N/G S30	3144311540675	2,0x500	3 p
PAG 60	P60B20500R/F S30	3144311540514	2,0x500	5 p
AG50+	AG50+B20500R/S S30	3144311540507	2,0x500	5 p
AG20	AG20B20500R/S S30	3144311540491	2,0x500	5 p
M70	M7B20500R/S S30	3144311540484	2,0x500	20 p
CUPROX	CXE20500T/S S30	3144311540538	2,0x500	5 p
ZINAL 4 TBW* FOURRÉE	ZINAL4T20500/S S30	3144311540774	2,0x500	3 p

*TBW : Tubular Brazing Wire, procédé breveté et exclusivement fabriqué par Selectarc



SELECTARC®, L'unique fabricant français de métaux d'apport de soudage et de brasage
12, rue Juvénal Viellard - 90600 Grandvillars - FRANCE
Tel : +33 3 84 57 37 77 - info@selectarc.com - www.selectarc.com



SELECTARC (siège social)
Grandvillars (90) - FRANCE

→ Tel : +33 3 84 57 37 77
→ info@selectarc.com
→ www.selectarc.com

SELECTARC
Roche-Lez-Beaupré (25) - FRANCE

→ Tel : +33 3 81 60 51 72
→ info@selectarc.com
→ www.selectarc.com

SELECTARC ITALIA
Grassobio (BG) - ITALY

→ Tel : +39 035 525 575
→ info@selectarc.it
→ www.selectarc.com

FSH WELDING CANADA
Montreal - CANADA

→ Tel : +1 514-631-7670
→ info@fsh-welding.ca
→ www.fsh-welding.ca

SELECTARC GULF
Sharjah - UNITED ARAB EMIRATES

→ Tel : +971 551789837
→ gulf@selectarc.com
→ www.selectarc.com

FSH WELDING INDIA
Mumbai - INDIA

→ Tel : +91-22-25675061/62
→ india@selectarc.com
→ www.selectarc.com

