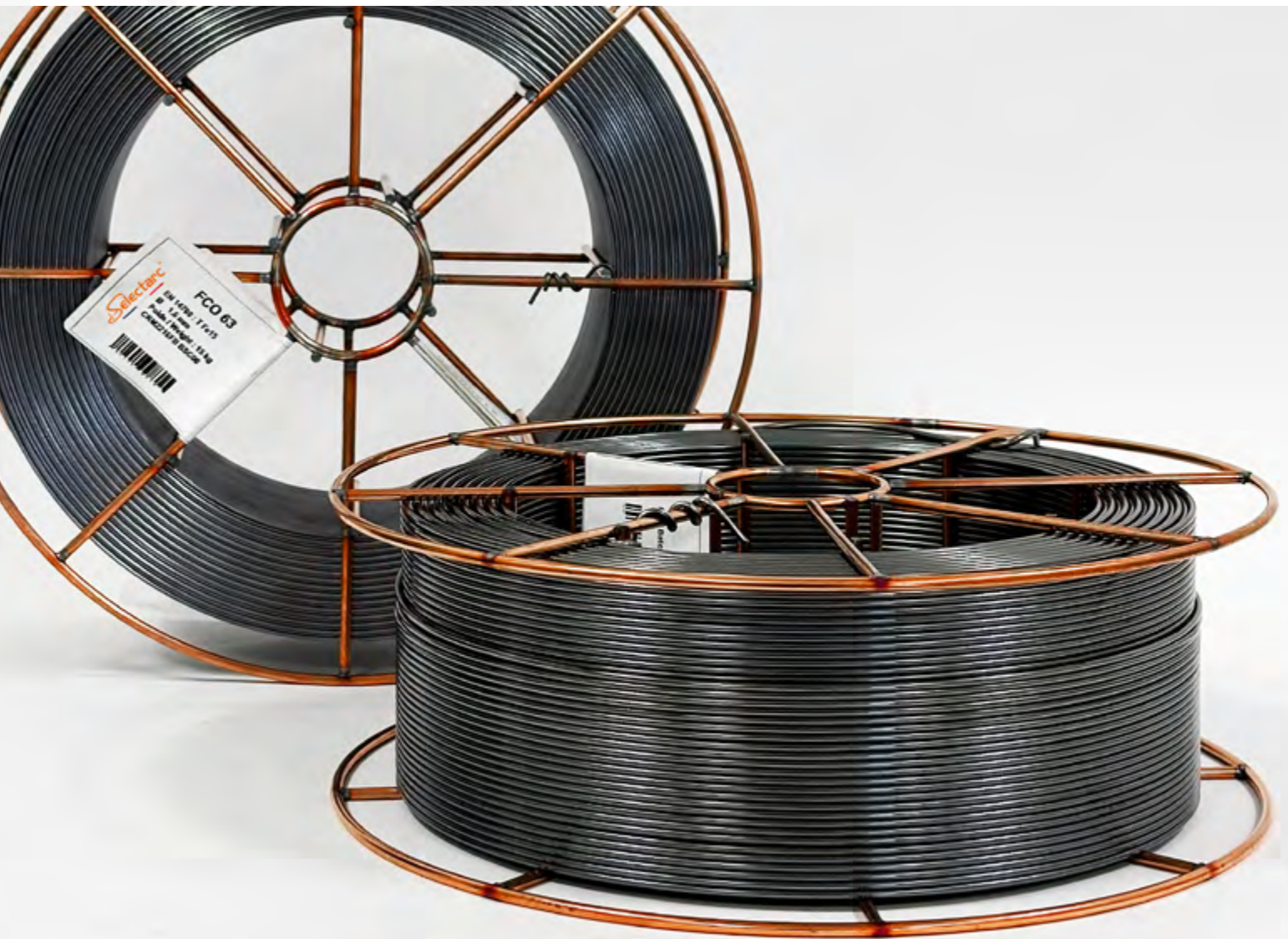




Gamme de fils fourrés tubulaires

destinée aux opérations d'assemblage et de rechargement



- ✓ Concepteur, producteur, préconisateur et distributeur de métaux d'apport
- ✓ Gamme complète de métaux d'apport de soudage et de brasage de haute qualité
- ✓ Spécialiste des marchés techniques et exigeants

Plus d'informations sur notre site selectarc.com

ÉDITION 1

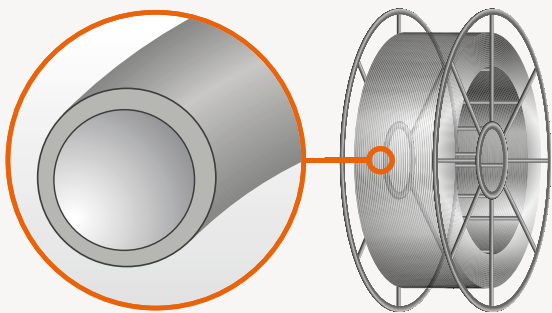


FILS FOURRÉS TUBULAIRES

L'utilisation d'un fil fourré tubulaire, au lieu d'un fil plein ou d'une électrode enrobée, améliore les performances de soudage tout en maintenant la qualité.

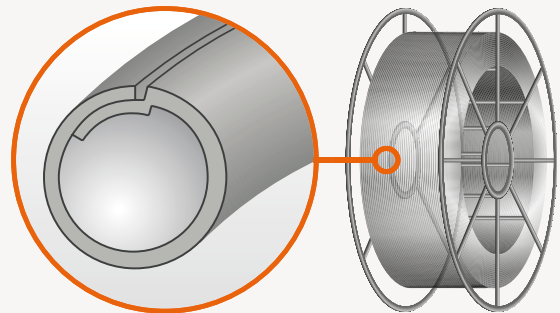
En effet, les fils fourrés offrent des avantages techniques et économiques essentiels pour la compétitivité dans des industries comme l'énergie, la chimie, l'agroalimentaire, l'automobile et la maintenance.

Différences entre un fil fourré tubulaire et un fil fourré agrafé :



Fils tubulaires :

Les fils tubulaires dits «Seamless» permettent de limiter la reprise d'humidité, une meilleure conductibilité de l'arc électrique et un dévidage plus aisé. Ils sont le plus souvent cuivrés.



Fils agrafés :

Les fils dits «feuillards» ou «agrafés» sont plus sensibles à la reprise d'humidité avec un dévidage plus délicat que les fils tubulaires.

SELECTARC® offre une large **gamme de fils fourrés** (sans et sous protection gazeuse) destinée à l'assemblage et au rechargement des aciers non et faiblement alliés.

Les + de la gamme SELECTARC® :

- Facilité de mise en œuvre
- Productivité plus élevée
- Qualité constante de la soudure
- Grande vitesse de soudage
- Bon transfert de courant
- Bel aspect des cordons
- Hydrogène diffusible faible
- Excellente fiabilité (limitation des défauts de soudage)
- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Possibilité de soudage en toutes positions (pour certaines références)

GAMME DE PRODUITS

Maintenance et Réparation

Alliage	Nos produits	Les + du produit	Données techniques	Type	Ø (mm) PKG (kg)
M&R	FCW 60G	Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour le rechargement par soudage sous protection gazeuse de pièces en aciers au carbone ou faiblement alliés, soumises à une usure combinée par abrasion, friction et chocs. Température de service jusqu'à 300°C.	<ul style="list-style-type: none"> EN 14700 : T Fe2 Dureté ≈ 55HRC 	BS300	Ø 1.2 en 16 kg
				BS300	Ø 1.6 en 16 kg
				D200	Ø 1.0 en 5 kg
				D200	Ø 1.2 en 5 kg
	FCW 65B0	Fil fourré cuivré sans laitier allié au chrome, nickel et bore pour le rechargement par soudage sous protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême. Le dépôt n'est pas usinable. Bonne soudabilité, pas de projection.	<ul style="list-style-type: none"> EN 14700 : T Fe13 Dureté ≈ 62-67HRC 	BS300	Ø 1.2 en 16 kg
				BS300	Ø 1.6 en 16 kg
	FCO 63	Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion sévère. Bonne tenue à l'usure minérale combinée aux chocs et à la pression. Rechargement en multi-passes possible. Matrice austénitique présentant des carbures de chrome.	<ul style="list-style-type: none"> EN 14700 : T Fe15 Dureté ≈ 60-62HRC 	BS300	Ø 1.2 en 15 kg
				BS300	Ø 1.6 en 15 kg
	FCO 63Ti	Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion sévère combinée à des chocs importants. Rechargement en multi-passes possible. Matrice austénitique présentant des carbures de chrome et titane.	<ul style="list-style-type: none"> EN 14700 : T Fe8 Dureté ≈ 57HRC 	BS300	Ø 1.2 en 15 kg
				BS300	Ø 1.6 en 15 kg
FCO Fe60WC	Fil fourré à poudre métalliques sous protection gazeuse pour le rechargement de pièces soumises à une abrasion extrême ou érosion sévère. Carbures de tungstène dans une base fer, absence de laitier. Température de service jusqu'à +300°C.	<ul style="list-style-type: none"> EN 14700 : T Fe20 Dureté ≈ 57 - 62HRC (1^{er} passe) Dureté ≈ 60 - 64HRC (2^e passe) 	BS300	Ø 1.6 en 15 kg	
FCW Ni60WC	Fil fourré à poudre métalliques sous protection gazeuse pour le rechargement de pièces soumises à une abrasion extrême ou érosion sévère. Carbures de tungstène dans une base nickel, absence de laitier. Température de service jusqu'à +300°C.	<ul style="list-style-type: none"> EN 14700 : T Ni20 Dureté ≈ 57 - 62HRC (1^{er} passe) Dureté ≈ 60 - 64HRC (2^e passe) 	BS300	Ø 1.6 en 15 kg	
FCO 6675G	Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême sous fortes contraintes combinée à des chocs modérés. Matrice extrêmement tenace combinée à des carbures Tungstène, Niobium, Molybdène et Bore. Dureté obtenue dès la première passe.	<ul style="list-style-type: none"> EN 14700 : T Z Fe8 Dureté ≈ 70HRC 	BS300	Ø 1.2 en 15 kg	
			BS300	Ø 1.6 en 15 kg	

Conditionnement possible sur demande en bobine D200, 5kg.

Qualité

Nos produits sont fabriqués et testés conformément aux exigences les plus strictes en matière d'assurance qualité.



GAMME DE PRODUITS

Aciers non alliés et faiblement alliés

Alliage	Nos produits	Les + du produit	Données techniques	Type	Diam Ø (mm) PKG kkg)
ACIERS NON ALLIES	FCW 56R	Fil fourré rutile pour le soudage d'acier au carbone et au carbone-manganèse offrant une soudabilité exceptionnelle en toutes positions sous protection gazeuse grâce au refroidissement rapide et l'enlèvement aisé du laitier.	<ul style="list-style-type: none"> ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5 AWS A5.36 : E71T1-M21A4-CS1-H4 	BS300	Ø 1 mm en 16 kg
				BS300	Ø 1.2 mm en 16 kg
				D200	Ø 1.2 mm en 5 kg
	FCW 710M	Fil fourré poudre métallique pour le soudage toutes positions et sous protection gazeuse d'aciers au carbone, au carbone-manganèse et de types similaires incluant les aciers à grains fins. Haut rendement, très bonne soudabilité, bel aspect du cordon, faibles projections, absence de laitier. Excellentes caractéristiques mécaniques à basse T° jusqu'à -60°C. Sur potence automatisée ou installation robotisée.	<ul style="list-style-type: none"> ISO 17632-A : T 46 6 M M21 1 H5 AWS A5.18 : E70C-6M H4 	BS300	Ø 1 mm en 16 kg
				D200	Ø 1 mm en 5 kg
				BS300	Ø 1.2 mm en 16 kg
				D200	Ø 1.2 mm en 5 kg
	BS300	Ø 1.6 mm en 16 kg			
	FCW 57B	Fil fourré basique pour le soudage des aciers non alliés, type C-Mn sous protection gazeuse. Très bonne soudabilité en soudage à plat uniquement. Excellentes valeurs de résilience jusqu'à -60°C.	<ul style="list-style-type: none"> ISO 17632-A : T 46 6 B M21 3 H5 AWS A5.20 : E70T-5M(C)-J H4 	K300	Ø 1.2 mm en 16 kg
ACIERS FAIBLEMENT ALLIES	FCW 77M	Fil fourré à poudre métallique pour le soudage sous protection gazeuse des aciers faiblement alliés et aciers HLE. Excellentes valeurs de résiliences jusqu'à -60 °C. Bonne soudabilité, peu de projection, bel aspect des cordons.	<ul style="list-style-type: none"> ISO 18276-A : T 69 4 Mn2NiCrMo M M21 1 H5 AWS A5.28 : E110C-K4-H4 	BS300	Ø 1.2 mm en 16 kg

Conditionnement possible sur demande en bobine D200, 5kg.

Qualité

Nos produits sont fabriqués et testés conformément aux exigences les plus strictes en matière d'assurance qualité.



SELECTARC®, L'unique fabricant français de métaux d'apport de soudage et de brasage
 12, rue Juvénal Viellard - 90600 Grandvillars - FRANCE
 Tel : +33 3 84 57 37 77 - info@selectarc.com - www.selectarc.com

