

Les essentiels

Métaux d'apport de soudage



- ✓ Concepteur, producteur, préconisateur et distributeur de métaux d'apport
- ✓ Gamme complète de métaux d'apport de brasage et de soudage de haute qualité
- ✓ Spécialiste des marchés techniques

Retrouvez l'ensemble de nos produits et services sur selectarc.com

LES ESSENTIELS DU SOUDAGE SELECTARC

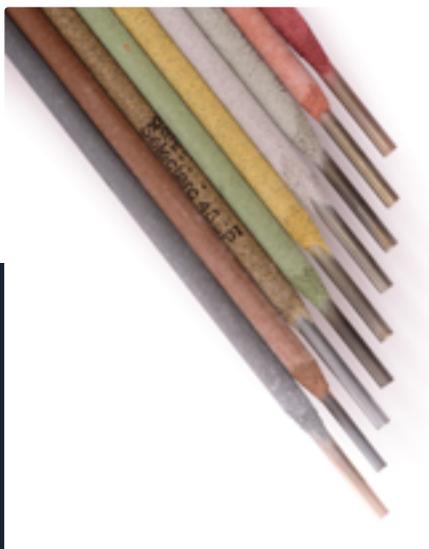
Selectarc est l'unique fabricant français de métaux d'apport de soudage et de brasage, installé en Bourgogne-Franche-Comté.

Grâce à ses deux usines de production et ses équipes de R&D qui allient qualité et innovation, Selectarc conçoit, développe et propose des solutions sur mesure, répondant aux applications les plus exigeantes dans le domaine de l'assemblage, de la réparation et du rechargement.

Avec une forte présence à l'international, un savoir-faire reconnu et un engagement constant vers l'excellence, Selectarc est votre partenaire de confiance pour des métaux d'apport performants et fiables.

Dans cette brochure, vous découvrirez notre sélection de produits essentiels au soudage parmi notre large gamme, couvrant la majorité de vos applications, déclinée par procédés de soudage.

Ce guide clair et précis vous permettra de trouver la solution performante la plus adaptée à vos besoins selon vos contraintes techniques.



SOMMAIRE

Électrodes

	Dénomination	Caractéristiques principales	Classification AWS	Classification NF EN ISO	Page
Aciers non et faiblement alliés	■ SELECTARC 40	Rutile	AWS A5.1 : E6013	ISO 2560-A : E 38 0 RC 11	6
	■ SELECTARC 48Sp	Rutile cas difficiles	AWS A5.1 : E6013	ISO 2560-A : E 42 0 RC 11	7
	■ SELECTARC 51	Rutile universelle	AWS A5.1 : E6013	ISO 2560-A : E 42 0 RC 11	7
	■ SELECTARC 52HP TOP	Rutile haute performance	AWS A5.1 : E6013	ISO 2560-A : E 42 0 RC 11	8
	■ SELECTARC B7016SP VAC	Basique spéciale réparation	AWS A5.1 : E7016	ISO 2560-A : E 38 2 B 1 2 H10	8
	■ SELECTARC B56S VAC	Basique spéciale fabrication 7018-1	AWS A5.1 : E7018-1	ISO 2560-A : E 42 4 B 4 2 H5	9
	■ SELECTARC B77	Basique très haute limite élastique	AWS A5.5 : E11018-M	ISO 18275-A : E 69 4 Mn2Ni CrMo B 4 2 H5	9
Aciers inoxydables	■ SELECTARC 20/10BC	Inox type 308L	AWS A5.4 : E308L-16	ISO 3581-A : E 19 9 L R 3 2	10
	■ SELECTARC 20/10MBC	Inox type 316L	AWS A5.4 : E316L-16	ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 3 2	10
	■ SELECTARC 24/12S	Inox type 309L assemblages hétérogènes	AWS A5.4 : E309L-16	ISO 3581-A : E 23 12 L R 3 2	11
	■ SELECTARC 29/9 TOP	Multi-usage haute sécurité	AWS A5.4 : ~E312-16	ISO 3581-A : E 29 9 R 3 2	11
	■ SELECTARC 307R	Maintenance et réparation	AWS A5.4 : ~E307-16	ISO 3581-A : E 18 8 Mn R 3 2	12
Base Nickel	■ SELECTARC B90 TOP	Assemblage et réparation cas extrêmes	-	-	12
Fontes	■ SELECTARC Ferro-Ni	Assemblage Fontes grises et Fontes / Acier	AWS A5.15 : ENiFe-CI	ISO 1071 : E C NiFe-CI 3	13
	■ SELECTARC Fonte-Ni	Réparation Fontes grises	AWS A5.15 : ENi-CI	ISO 1071 : E C Ni-CI 3	13
Rechargement	■ SELECTARC HB61R	Rechargement universel	-	-	14
	■ SELECTARC HB63 TOP	Rechargement abrasion minérale	-	-	14
	■ SELECTARC HRT60	Electrode tubulaire de rechargement	-	-	15
Blisters électrodes	■ MAGIC BLUE	Electrode de réparation	-	-	16
	■ ACIER	Electrode rutile universelle	AWS A5.1 : E6013	ISO 2560-A : E 42 0 RC 11	17
	■ INOX	Electrode Inox type 316L	AWS A5.4 : E316L-16	ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 3 2	17
	■ FONTE	Electrode Ferro-Nickel	-	-	18
	■ RECHARGEMENT	Electrode de rechargement dur	-	-	18
	■ Aluminium	Electrode Aluminium	AWS A5.3 : E4043	-	19

TOP Top produits SELECTARC

Fils pleins

	Dénomination	TIG MIG	Caractéristiques principales	Classification AWS	Classification NF EN ISO	Page
Aciers non alliés	■ SELECTARC MIG F57	x	Fil Acier à usage courant	AWS A5.18 : ER70S-6	ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1	20
	■ SELECTARC MIG F57NC TOP	x	Fil Acier à usage courant	AWS A5.18 : ER70S-6	ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1	21
	■ SELECTARC TIG F57BP	x	Fil Acier à usage courant	AWS A5.18 : ER70S-6	ISO 636-A : W 42 4 3Si1	21
Aciers faiblement alliés	■ SELECTARC F75	x	Fil Corten	AWS A5.28 : ER80S-G	ISO 16834-A : G Z Mn3Ni1Cu	22
	■ SELECTARC F77G TOP	x	Fil haute limite élastique	AWS A5.28 : ER100S-G	ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo	22
Aciers inoxydables	■ SELECTARC ER308L / ER308LSi	x x	Fil Inox ER308L(Si)	AWS A5.9 : ER308L(Si)	ISO 14343-A : W/G 19 9L(Si)	23
	■ SELECTARC ER316L / ER316LSi	x x	Fil Inox ER316L(Si)	AWS A5.9 : ER316L(Si)	ISO 14343-A : W/G 19 12 3L(Si)	23
	■ SELECTARC ER309L / ER309LSi	x x	Fil Inox ER309L(Si)	AWS A5.9 : ER309L(Si)	ISO 14343-A : W/G 23 12 L(Si)	24
	■ SELECTARC ER307Si TOP	x	Fil Inox ER307Si	AWS A5.9 : ~ ER307	ISO 14343-A : G 18 8 Mn	24
Aluminium	■ SELECTARC ER5356	x x	Fil AlMg5	AWS A5.10 : ER5356	ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	25
	■ SELECTARC ER4043	x x	Fil AlSi5	AWS A5.10 : ER4043	ISO 18273 : S Al 4043 (AlSi5)	25
Base Cuivre	■ SELECTARC CUA8	x x	Fil pour alliages Cuivreux	AWS A5.7 : ERCuAl-A1	ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7)	26
Base Nickel	■ SELECTARC Ni82w TOP	x x	Fil pour assemblage et réparation type Inconel® 600	AWS A5.14 : ERNiCr-3	ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	26
Rechargement	■ SELECTARC HB60	x x	Fil de rechargement 600 HB	-	-	27
Blisters bobines D100	■ ACIER		Fil plein SG2	AWS A5.18 : ER70S-6	ISO 14341-A : G 3Si1	28
	■ ACIER		Fil fourré sans gaz	AWS A5.20 : E71T-GS	-	29
	■ INOX		Fil plein universel 316L	AWS A5.9 : ER316LSi	ISO 14341-A : G 19 12 3 L Si	29
	■ GALVA		Fil plein CuSi3	AWS A5.7 : ERCuSi-A	ISO 24373 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	29
	■ Aluminium		Fil plein AlMg5	AWS A5.10 : ER5356	ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr)	30

TOP Top produits SELECTARC

Fils fourrés

	Dénomination	Caractéristiques principales	Classification AWS	Classification NF EN ISO	Page
Aciers non alliés	■ SELECTARC FCW 0A TOP	Fil fourré sans gaz	AWS A5.20 : E71T-GS	-	31
	■ SELECTARC FCW 710M TOP	Fil fourré tubulaire toutes positions	AWS A5.18 : E70C-6M H4	ISO 17633-A : T 46 6 M M21 1H5	32
	■ SELECTARC FCW 56-R	Fil fourré rutile tubulaire	AWS A5.20 : E71T-1M-JH4	ISO 17633-A : T 46 4 P M21 1H5	32
	■ SELECTARC FCW 77-M	Fil fourré tubulaire haute limite élastique (HLE)	AWS A5.28 : E110C-K4 H4	ISO 18276-A : T 69 4 Mn2NiCrMo M M21 1H5	32
Inox	■ SELECTARC FCW 308L / 308LP	Fil fourré Inox 308L	AWS A5.22 : E308LT0-1/4 AWS A5.22 : E308LT1/4	ISO 17633-A : T 19 9 L R M21 (C1) 3 ISO 17633-A : T 19 9 L P M21(C1) 1	33
	■ SELECTARC FCW 316L / 316LP	Fil fourré Inox 316L	AWS A5.22 : E316LT0-1/4 AWS A5.22 : E316LT1/4	ISO 17633-A : T 19 12 3 L R M21(C1) 3 ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21(C1) 1	33
	■ SELECTARC FCW 309L / 309LP	Fil fourré Inox 309L	AWS A5.22 : E309LT0-1/4 AWS A5.22 : E309LT1/4	ISO 17633-A : T 23 12 L R M21(C1) 3 ISO 17633-A : T 23 12 L P M21(C1) 1	34
	■ SELECTARC FCW 307M	Fil fourré pour maintenance et réparation	AWS A5.22 : ~EC307	ISO 17633-A : T 18 8Mn M M12 1	34
Base Nickel	■ SELECTARC FCW Ni182	Fil fourré type Inconel® 600	AWS A5.34 : ENiCrFe3T0-4	ISO 12153 : T Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn) B M21 3	35
Fonte	■ SELECTARC FCW FENi	Fil fourré Ferro-Nickel	-	ISO 1071 : T C NiFeT3-CI M21	35
Rechargement	■ SELECTARC FCW 60G	Fil fourré de rechargement dur	-	EN 14700 : T Fe2 Dureté ~ 60HRC brut de soudage	36
	■ SELECTARC FCO 63 TOP	Fil fourré de rechargement dur abrasion minérale	-	EN 14700 : T Fe15 Dureté ~ 60-62HRC brut de soudage	36

TOP Top produits SELECTARC

ELECTRODES

Electrodes pour Aciers non et faiblement alliés, Aciers inoxydables, Nickel, Fontes et rechargement

La gamme d'électrodes Selectarc allie des solutions fiables et polyvalentes adaptées aux exigences du soudage professionnel.

Elle garantit performance, durabilité et qualité constante dans de nombreux environnements industriels.

Pensée pour une utilisation maîtrisée, la gamme Selectarc offre une solution complète et haute performance, garantissant efficacité, fiabilité et polyvalence pour les travaux intensifs comme pour les opérations d'assemblage, de maintenance et de réparation.

Electrodes Aciers non et faiblement alliés

■ SELECTARC 40

Rutile

Electrode rutile toutes positions présentant un bon agrément de soudage

Nuances d'Aciers soudables : Aciers de construction d'usage général

Applications :

- Constructions métalliques
- Travaux d'entretien
- Chaudronnerie
- Tuyauterie

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	~ Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
50503 S11	2.5	350	299	5.5	3
50533 S11	3.2	350	174	5.2	3
50543 S11	4.0	350	125	5.7	3
50512 S15	1.6	300	155	1	20
50522 S15	2.0	300	94	1	20
50503 S15	2.5	350	54	1	20
50533 S15	3.2	350	32	1	20
50543 S15	4.0	350	21	1	20

Les + du produit

- Toutes positions
- Bonne maniabilité
- Bon détachement du laitier

AWS A5.1 : E6013

ISO 2560-A : E 38 0 RC 11

-- ~ 45 V



SELECTARC 48Sp

Rutile cas difficiles

Électrode rutile universelle pour applications difficiles sur pièces mal préparées et pour le soudage en toutes positions.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers de construction d'usage général

Applications :

- Constructions métalliques
- Travaux d'entretien
- Charpentes
- Passes de pénétration en tuyauterie
- Pièces mal préparées

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
52622 S11	2.0	300	354	4	3
52603 S11	2.5	350	260	5	3
52633 S11	3.2	350	167	5	3
52643 S11	4.0	350	109	5	3
52622 S15	2.0	300	82	1	20
52603 S15	2.5	350	52	1	20
52633 S15	3.2	350	33	1	20
52643 S15	4.0	350	22	1	20

SELECTARC 51

Rutile universelle

Électrode rutile toutes positions présentant un très bon agrément de soudage. Cordon de bel aspect. Enlèvement du laitier aisé.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers de construction d'usage général

Applications :

- Chaudronnerie
- Tuyauterie
- Serrurerie
- Réservoirs

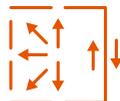
Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
51012 S11	1.6	300	692	4.5	13.5
51022 S11	2.0	300	374	4	3
51003 S11	2.5	350	281	5	3
51033 S11	3.2	350	172	5	3
51043 S11	4.0	350	114	5	3
51054 S11	5.0	450	74	6.5	3
51012 S15	1.6	300	167	1	20
51022 S15	2.0	300	93	1	20
51003 S15	2.5	350	56	1	20
51033 S15	3.2	350	34	1	20
51043 S15	4.0	350	23	1	20

Les + du produit

- Soudage sur pièces mal préparées
- Arc vif, bonne pénétration
- Spéciale toutes positions
- Idéale pour la maintenance sur site

AWS A5.1 : E6013

ISO 2560-A : E 42 0 RC 11

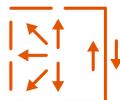


Les + du produit

- Universelle toutes positions
- Excellente maniabilité
- Douceur d'arc
- Laitier auto-détachable

AWS A5.1 : E6013

ISO 2560-A : E 42 0 RC 11



■ SELECTARC 52HP TOP

Rutile haute performance

Électrode rutile toutes positions à enrobage bleu présentant d'excellentes propriétés mécaniques. Elle se travaille en toutes positions, son laitier est auto-détachable et le cordon de bel aspect. Les électrodes sont emballées dans un étui plastique pour une meilleure protection contre l'humidité.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers courants d'usage général

Applications :

- Chaudronnerie
- Tuyauterie
- Serrurerie
- Réservoirs

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
53603 S11	2.5	350	281	5	3
53633 S11	3.2	350	172	5	3
53643 S11	4.0	350	114	5	3

Les + du produit

- Excellentes propriétés mécaniques
- Identification aisée : enrobage bleu
- Excellente maniabilité
- Arc doux
- Laitier auto-détachable
- Cordon de bel aspect

AWS A5.1 : E6013

ISO 2560-A : E 42 0 RC 11



■ SELECTARC B7016SP VAC

Basique spéciale réparation

Électrode basique avec double enrobage présentant un agrément de soudage exceptionnel. Très bonnes caractéristiques mécaniques. Les électrodes sont emballées dans un étui sous-vide pour une meilleure protection contre la reprise d'hydrogène.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers de construction d'usage général, tôles navales, Aciers pour chaudières et appareils à pression, Aciers à haute limite élastique, Aciers résistants à chaud et résistants à froid

Applications :

- Châssis
- Charpentes lourdes
- Constructions navales
- Appareils à pression
- Tous travaux de réparation

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
81903 S1325	2.5	350	126	2.5	6
81933 S1325	3.2	350	76	2.5	6
81944 S1325	4.0	450	37	2.5	6

Les + du produit

- Agrément de soudage exceptionnel
- Haute résistance
- Enlèvement aisé du laitier
- Emballage sous-vide

AWS A5.1 : E7016

ISO 2560-A : E 38 2 B 12 H10



■ SELECTARC B56S VAC

Basique spéciale fabrication 7018-1

Électrode basique universelle offrant une grande sécurité pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. Excellente résilience jusqu'à -50°C, très bonne résistance à la fissuration à froid, laitier facile à enlever. Les électrodes sont emballées dans un étui sous-vide pour une meilleure protection contre la reprise d'hydrogène.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers de construction d'usage général, tôles navales, Aciers pour chaudières et appareils à pression, Aciers à haute limite élastique, Aciers résistant à chaud et résistant à froid

Applications :

- Châssis
- Charpentes lourdes
- Constructions navales
- Appareils à pression

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
81203 S1325	2.5	350	108	2.5	6
81233 S1325	3.2	350	70	2.5	6
81234 S1325	3.2	450	55	2.5	6
81244 S1325	4.0	450	37	2.5	6
81254 S1325	5.0	450	23	2.5	6

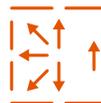
Les + du produit

- Excellentes valeurs de résilience jusqu'à -50°C
- Grande résistance à la fissuration
- Excellente maniabilité
- Emballage sous-vide

AWS A5.1: E7018-1

ISO 2560-A: E 42 4 B 4 2 H5

= + ~ 70 V



■ SELECTARC B77

Basique très haute limite élastique

Électrode basique à très haute limite élastique déposant un Acier très résistant à la fissuration. Température de service de -40°C à +450°C

Nuances d'Aciers soudables : Aciers de construction d'usage général, Aciers à haute limite élastique de type E690, appareils à pression, Aciers trempés revêtus, Aciers faiblement alliés

Applications :

- Appareils à pression
- Tous les Aciers HLE (Haute Limite Elastique)
- Constructions navales
- Châssis

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
83703 S11	2.5	350	220	4.5	3
83733 S11	3.2	350	129	4.5	3
83744 S11	4.0	450	89	6	3

Les + du produit

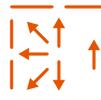
- Qualité radio
- Très hautes caractéristiques mécaniques > 690 MPA
- Arc stable et fusion douce
- Bon détachement du laitier

AWS A5.5: E11018-M

ISO 18275-A :

E 69 4 Mn2NiCrMo B 4 2 H5

= +



Electrodes Aciers inoxydables

■ SELECTARC 20/10BC

Inox type 308L

Électrode rutilo-basique 308L utilisée pour le soudage des Aciers Inox austénitiques de type 18/8. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect du cordon. Bon détachement du laitier.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers inoxydables type 18/8 (304L)

Applications :

- Tubes et cuves dans les industries chimique & pétrochimique

Réf.	Ø (mm)	Long (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
13122 S11	2.0	300	336	4	3
13103 S11	2.5	350	230	5	3
13133 S11	3.2	350	143	5	3
13143 S11	4.0	350	94	5	3

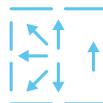
Les + du produit

- Inox bas Carbone
- Enrobage à très faible reprise d'humidité
- Maniabilité exceptionnelle
- Fusion douce sans projection

AWS A5.4 : E308L-16

ISO 3581-A : E 19 9 L R 3 2

= + ~ 70 V



■ SELECTARC 20/10MBC

Inox type 316L

Électrode rutilo-basique 316L utilisée pour le soudage des Aciers Inox austénitiques 18/8/3 et des Aciers plaqués. Excellente résistance à la corrosion. Fusion douce. Bon détachement du laitier.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers inoxydables type 18/8/3 (316L) et nuances voisines

Applications :

- Raffineries
- Réservoirs
- Industries chimique & pétrochimique
- Industrie maritime
- Serrureries

Réf.	Ø (mm)	Long (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
12022 S11	2.0	300	333	4	3
12003 S11	2.5	350	230	5	3
12033 S11	3.2	350	139	5	3
12043 S11	4.0	350	93	5	3
13311 S15	1.6	250	159	1	10
12022 S15	2.0	300	83	1	10
12003 S15	2.5	350	47	1	10
12033 S15	3.2	350	28	1	10
12043 S15	4.0	350	19	1	10

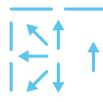
Les + du produit

- Inox universel bas Carbone
- Excellente résistance à la corrosion
- Maniabilité exceptionnelle
- Enrobage à très faible reprise d'humidité

AWS A5.4 : E316L-16

ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 3 2

= + ~ 70 V



SELECTARC 24/12S

Inox type 309L assemblages hétérogènes

Électrode type 309L utilisée pour les Aciers inoxydables de même nuance et assemblages hétérogènes. Bel aspect du cordon. Laitier auto-détachable.

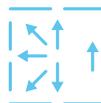
Nuances d'Aciers soudables : Aciers inoxydables type 24/12 (309L), Aciers réfractaires, assemblages hétérogènes Inox / Acier et Aciers difficilement soudables

Applications :

- Industries chimique & pétrochimique
- Industrie maritime
- Tous travaux de maintenance

Réf.	Ø (mm)	Long (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
13522 S11	2.0	300	320	4	3
13503 S11	2.5	350	232	5	3
13533 S11	3.2	350	143	5	3
13543 S11	4.0	350	96	5	3

=+ ~ 70 V



Les + du produit

- Assemblage nuances dissemblables
- Aciers difficilement soudables
- Fusion douce sans projection
- Laitier auto-détachable

AWS A5.4 : E309L-16

ISO 3581-A : E 23 12 L R 3 2

SELECTARC 29/9 TOP

Multi-usage haute sécurité

Électrode rutilo-basique déposant un Acier inoxydable à très hautes caractéristiques mécaniques. Soudage de tous les Aciers faiblement et fortement alliés. C'est l'électrode multi-usage de réparation haute sécurité.

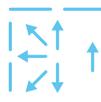
Nuances d'Aciers soudables : Aciers au Carbone, Aciers galvanisés, Aciers inoxydables, Aciers à outils, Aciers au Manganèse

Applications :

- Tous travaux de réparation et maintenance sur Aciers dissemblables et difficilement soudables ou inconnus
- Sous-couches avant rechargement dur
- Rechargement de tiges de vérin, d'engrenage

Réf.	Ø (mm)	Long (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
16122 S11	2.0	300	339	4	3
16102 S11	2.5	300	216	4	3
16133 S11	3.2	350	147	5	3
16143 S11	4.0	350	96	5	3
16111 S15	1.6	250	149	1	10
16122 S15	2.0	300	185	1	10
16102 S15	2.5	300	54	1	10
16133 S15	3.2	350	29	1	10
16143 S15	4.0	350	19	1	10

=+ ~ 50 V



Les + du produit

- L'universelle par excellence
- Grande résistance à la fissuration
- Dépôt inoxydable
- Très bel aspect du cordon

AWS A5.4 : -E312-16

ISO 3581-A : E 29 9 R 3 2

■ SELECTARC 307R

Maintenance et réparation

Électrode rutilo-basique déposant un Acier inoxydable austénitique au Manganèse. Utilisée pour les assemblages hétérogènes, les Aciers très difficilement soudables et comme sous-couche d'accroche avant rechargement dur.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers au Carbone, Aciers inoxydables, Aciers à outils, Aciers austénitiques au Manganèse, assemblages hétérogènes

Applications :

- Réparation et maintenance de voies ferrées
- Sous-couches avant rechargement dur
- Réparation et maintenance sur engins de terrassement type godets, machoires, travaux publics, cimenterie, tôle de blindage

Réf.	Ø (mm)	Long (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
12702 S11	2.5	300	233	4	3
12733 S11	3.2	350	147	5	3
12743 S11	4.0	350	93	5	3
12753 S11	5.0	350	60	5	3

Les + du produit

- Très hautes caractéristiques mécaniques
- Allongement >35%
- Bon agrément de soudage
- Dépôt amagnétique et écrouissable

AWS A5.4: ~E307-16

ISO 3581-A: E 18 8 Mn R 32

= + ~ 70 V



Electrodes base Nickel

■ SELECTARC B90 TOP

Assemblage et réparation cas extrêmes

Électrode basique type Inconel® 600 pour l'assemblage et la réparation d'alliages à haut pourcentage de Nickel, mais également d'Aciers alliés difficilement soudables. Excellente résistance à la fissuration. Rendement 140 %.

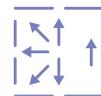
Nuances d'Aciers soudables : Aciers alliés, Aciers difficilement soudables (haut Carbone équivalent), Aciers à outils, Aciers réfractaires, assemblages hétérogènes, alliages de Nickel

Applications :

- Pièces de four
- Brûleurs
- Moules de pièces
- Cuves de décapage
- Verreries
- Travaux publics
- Cimenteries (bandages de fours et de galets)
- Ateliers de réparations et d'entretien
- Transport et stockage de gaz liquides
- Industries chimique & pétrochimique
- Enceintes et cuves de traitement thermique

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
49003 S11	2.5	350	185	5	3
49033 S11	3.2	350	102	5	3
49043 S11	4.0	350	72	5	3
49003 S15	2.5	350	37	1	10
49033 S15	3.2	350	20	1	10
49043 S15	4.0	350	14	1	10

= +



Electrodes Fonte

■ SELECTARC Ferro-Ni

Assemblage Fontes grises et Fonte / Acier

Électrode graphitique Ferro-Nickel pour l'assemblage des Fontes à graphite sphéroïdal et l'assemblage hétérogène de Fontes grises sur Aciers. Utilisable en sous-couches pour la réparation de pièces anciennes en Fonte souillée.

Nuances d'Aciers soudables : Fontes grises, assemblage hétérogène
Fonte grise / Acier difficilement soudable

Applications :

- Défauts de fonderie
- Réparations de blocs moteurs
- Bâtis de machines-outils
- Boîtes de vitesses
- Réducteurs
- Corps de pompes
- Pièces moulées
- Corps de vannes

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
05003 S11	2.5	350	248	5	3
05033 S11	3.2	350	156	5	3
05043 S11	4.0	350	100	5	3
05003 S15	2.5	350	50	1	10
05033 S15	3.2	350	31	1	10
05043 S15	4.0	350	20	1	10

■ SELECTARC Fonte-Ni

Réparation Fontes grises

Électrode graphitique à haut pourcentage de Nickel pour la réparation sans préchauffage de différents types de Fontes.

Nuances d'Aciers soudables : toutes Fontes grises lamellaires. Le soudage de Fontes lamellaires nécessite une température maxi entre les passes de 70°C.

Applications :

- Réparation de blocs moteurs
- Bâtis de machines-outils
- Boîtes de vitesses, réducteurs
- Corps de pompes
- Pièces moulées
- Corps de vannes

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
04003 S11	2.5	350	237	5	3
04033 S11	3.2	350	143	5	3
04043 S11	4.0	350	96	5	3
04003 S15	2.5	350	47	1	10
04033 S15	3.2	350	29	1	10
04043 S15	4.0	350	19	1	10

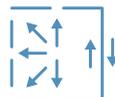
Les + du produit

- Hautes caractéristiques mécaniques
- Assemblages hétérogènes
- Enrobage graphitisant
- Soudage sans préchauffage

AWS A5.15 : ENiFe-CI

ISO 1071 : E C NiFe-CI 3

= + ~ 40 V



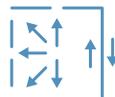
Les + du produit

- Soudage sans préchauffage
- Dépôt homogène et usinable
- Spéciale réparation de pièces anciennes en Fonte

AWS A5.15 : ENi-CI

ISO 1071 : E C Ni-CI 3

= +, - ~ 40 V



Electrodes de rechargement

■ SELECTARC HB61R

Rechargement universel

Électrode pour le rechargement dur, résistante aux chocs et à l'abrasion (dureté ~60HRC). Grande résistance à la fissuration. Fusion agréable sans projection.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers faiblement alliés, Aciers fortement alliés et tôles pré-rechargées

Applications :

- Pour matériel de travaux publics, de terrassement, de concassage
- Corps de pompe de matières abrasives
- Dents de godet
- Pompes à béton
- Broyeurs à minerais
- Vis de presse à briques
- Tôles de blindage
- Matériels agricoles

Réf.	Ø(mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
61203 S11	2.5	350	159	5	3
61233 S11	3.2	350	135	4,5	3
61244 S11	4.0	450	86	6	3
61203 S15	2.5	350	44	1	10
61233 S15	3.2	350	27	1	10
61243 S15	4.0	450	13	1	10

Les + du produit

- Rechargement anti-usure universel
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion minérale
- Grande résistance à l'abrasion métallique



= + ~ 50 V

■ SELECTARC HB63 TOP

Rechargement abrasion minérale

Électrode haut rendement 160 % pour le rechargement dur. Dépôt à base de carbures résistants à une forte abrasion minérale combinée à peu de chocs. Haute dureté 60-63 HRC (hors dilution). Dépôt usinable uniquement à la meule. Rechargement possible en 1, 2 ou 3 couches.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers faiblement alliés, Aciers fortement alliés et tôles pré-rechargées

Applications :

- Pour matériel de travaux publics, de terrassement, de concassage
- Corps de pompe de matières abrasives
- Dents de godet
- Pompes à béton
- Broyeurs à minerais
- Vis de presse à briques
- Tôles de blindage
- Matériels agricoles

Réf.	Ø(mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
62103 S11	2.5	350	159	5	3
62133 S11	3.2	350	94	5	3
62144 S11	4.0	450	57	6	3
62103 S15	2.5	350	32	1	10
62133 S15	3.2	350	19	1	10
62143 S15	4.0	450	10	1	10

Les + du produit

- Très grande résistance à l'abrasion minérale
- Haut rendement 160 %
- Bel aspect du cordon



= + ~ 50 V

■ SELECTARC HRT60

Electrode tubulaire de rechargement

Electrode tubulaire fourrée de poudre de carbures complexes. Dépôt très résistant à l'abrasion minérale. S'utilise à de très faibles intensités de courant.

Nuances d'Aciers soudables : tous types d'Aciers, faiblement ou fortement alliés, austénitiques et au Manganèse

Applications :

- Travaux publics
- Cimenteries
- Dents de godet
- Broyeurs à minerais
- Pompes à béton
- Vis de presse à briques
- Tôles de blindage
- Matériels agricoles

Les + du produit

- Résistance extrême à l'abrasion minérale
- Faible intensité de soudage
- Sans laitier

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg / étui standard	Étuis par colis
66060 S11	6.0	450	63	5	3
66080 S11	8.0	450	36	5	3
66060 S15	6.0	450	11	1	10

= + ~ 45 V





BLISTERS ELECTRODES

Gamme blisters électrodes

Notre gamme de blisters électrodes Selectarc offre de nombreux avantages pour répondre à vos besoins en assemblage et réparation.

La qualité professionnelle de nos produits est désormais accessible à tous en petits conditionnements, grâce à une gamme large et flexible qui répond à 100% des applications.

De plus, les blisters thermosoudés et étanches garantissent une conservation optimale des électrodes, tandis que leur design brochable assure une présentation parfaite en magasin.

Enfin, nos produits sont fabriqués en France et les blisters sont en PVC recyclé, s'inscrivant ainsi dans une démarche de responsabilité sociétale des entreprises (RSE).

■ MAGIC BLUE

Electrode de réparation

Electrode universelle par excellence avec de très hautes caractéristiques mécaniques. Cette électrode permet d'assembler tous types d'Aciers (Aciers noirs ou Inox) et répond à tous les besoins en réparation & maintenance.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers au Carbone, Aciers galvanisés, Aciers inoxydables, Aciers à outils, Aciers au Manganèse

Applications :

- Tous travaux de réparation & maintenance sur Aciers dissemblables et difficilement soudables ou inconnus
- Sous-couches avant rechargement dur
- Rechargement de tiges de vérin, d'engrenage

Les + du produit

- Réparation multi-usage haute sécurité
- Amorçage et soudabilité exceptionnels
- Laitier auto-détachable
- Très hautes caractéristiques mécaniques
- Cordon inoxydable

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui
16102 S30	2.5	300	8
16133 S30	3.2	350	6

= + ~ 50 V



■ ACIER

Electrode rutile universelle

Electrode rutile toutes positions présentant un très bon agrément de soudage. Cordon de bel aspect. Enlèvement du laitier aisé.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers de construction d'usage général

Applications :

- Chaudronnerie
- Tuyauterie
- Serrurerie
- Réservoirs

Réf.	Ø(mm)	Long. (mm)	Pièces par étui
51412 S30	1.6	300	16
51422 S30	2.0	300	12
51403 S30	2.5	350	10
51433 S30	3.2	350	8
51443 S30	4.0	350	6

Les + du produit

- Soudage en toutes positions
- Fusion douce
- Excellente soudabilité
- Laitier facilement détachable

AWS A5.1 : E6013

ISO 2560-A : E 42 0 RC 11

== ~40 V



■ INOX

Electrode Inox type 316L

Electrode Inox type 316L alimentaire. Excellente résistance à la corrosion alliée à une soudabilité exceptionnelle.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers inoxydables type 18/8/3 (316L) et nuances voisines

Applications :

- Raffineries
- Réservoirs
- Industries chimique & pétrochimique
- Industrie maritime
- Serrurerie

Réf.	Ø(mm)	Long. (mm)	Pièces par étui
12011 S30	1.6	250	14
12022 S30	2.0	300	11
12003 S30	2.5	350	9
12033 S30	3.2	350	7

Les + du produit

- Inox alimentaire
- Amorçage aisé
- Excellente soudabilité
- Dépôt inoxydable
- Très bel aspect du cordon et laitier auto-détachable

AWS A5.4 : E316L-16

ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 3 2

==+ ~70 V



■ FONTE

Electrode Ferro-Nickel

Electrode Fonte Ferro-Nickel pour les assemblages Fonte/Fonte et Fonte/Acier. Sa teneur en Nickel lui permet la réparation de pièces anciennes en Fonte.

Nuances d'Aciers soudables : Fontes grises, assemblages hétérogènes
Fonte grise/Acier difficilement soudables

Applications :

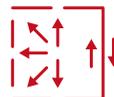
- Défauts de fonderie
- Réparations de blocs moteurs
- Bâtis de machines-outils
- Boîtes de vitesses
- Réducteurs
- Corps de pompes
- Pièces moulées
- Corps de vannes

Réf.	Ø(mm)	Long. (mm)	Pièces par étui
05003 S30	2.5	350	10
05033 S30	3.2	350	8

Les + du produit

- Hautes caractéristiques mécaniques
- Soudage sans préchauffage
- Efficace en assemblages hétérogènes
- Fusion douce

=+ ~ 40 V



■ RECHARGEMENT

Electrode de rechargement dur

Électrode pour le rechargement dur, résistante aux chocs, à l'abrasion et à la pression (dureté ~60HRC). Grande résistance à la fissuration. Fusion agréable sans projection.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers faiblement alliés, Aciers fortement alliés et tôles pré-rechargées

Applications :

- Pour matériel de travaux publics, de terrassement, de concassage
- Corps de pompe de matières abrasives
- Dents de godet
- Pompes à béton
- Broyeurs à minerais
- Vis de presse à briques
- Tôles de blindage
- Matériels agricoles

Réf.	Ø(mm)	Long. (mm)	Pièces par étui
61033 S30	3.2	350	7

Les + du produit

- Haute dureté
- Dépôt non fissurant
- Amorçage aisé

=+ ~ 50 V



■ Aluminium

Electrode Aluminium

Electrode Aluminium destinée au soudage de l'Aluminium et de ses alliages. Formulation développée pour limiter le préchauffage et garantir de bonnes caractéristiques mécaniques.

Nuances d'Aciers soudables : Aluminium et nuances voisines

Applications :

- Alliages de fonderie
- Blocs moteurs
- Culasses
- Cuves
- Citernes
- Bennes de camions
- Industrie maritime
- Industrie chimique

Réf.	Ø(mm)	Long. (mm)	Pièces par étui
30503 S30	2.5	350	8
30533 S30	3.2	350	5

Les + du produit

- Particulièrement adaptée à la réparation
- Bonne maniabilité
- Bel aspect de cordon

AWS A5.3: E4043



Présentoir de comptoir disponible sur demande

(fiche de recommandation d'aménagement à votre disposition)





FILS PLEINS

Fils TIG/MIG pour Aciers non alliés & faiblement alliés, Aciers inoxydables, Aluminium, Cuivre, Nickel, pour l'assemblage et la maintenance & réparation

Selectarc propose des fils de soudage de haute qualité pour les industries exigeantes.

Ces fils sont parfaitement adaptés pour l'assemblage, la réparation et le rechargement de tous types d'Aciers alliés et non-alliés ainsi que pour tous les métaux non-ferreux.

Fils pleins Aciers non alliés

■ SELECTARC MIG F57

Fil Acier à usage courant

Fil plein cuivré pour le soudage sous protection gazeuse des Aciers au Carbone non et faiblement alliés.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers courants d'usage général

Applications :

- Constructions automobile, ferroviaire et navale
- Construction et maintenance d'équipements de travaux publics
- Mines, carrières et matériels agricoles

Réf. MIG	Ø(mm)	Kg / bobines
WNA0506 ES5	0.6	5
WNA0508 ES5	0.8	5
WNA0508 DSC	0.8	15
WNA0510 ES5	1.0	5
WNA0510 DSC	1.0	15
WNA0512 ES5	1.2	5
WNA0512 DSC	1.2	15

Les + du produit

- Excellentes propriétés mécaniques jusqu'à -40°C
- Dévidage doux et régulier
- Peu de projections

AWS A5.18 : ER70S-6

ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1

■ SELECTARC MIG F57 NC TOP

Fil Acier à usage courant

Fil plein non cuivré pour le soudage sous protection gazeuse des Aciers au Carbone non et faiblement alliés.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers courants d'usage général

Applications :

- Constructions automobile, ferroviaire et navale
- Mines, carrières et matériels agricoles
- Construction et maintenance d'équipements de travaux publics

Réf. MIG	Ø (mm)	Kg / bobines
WNA0708 DSC	0.8	15
WNA0710 DSC	1.0	15
WNA0712 DSC	1.2	15

Les + du produit

- Excellentes propriétés mécaniques jusqu'à -40°C
- Dévidage doux et régulier
- Peu de projections
- Fumée réduite
- Excellente soudabilité

AWS A5.18 : ER70S-6
ISO 14341-A : G 42 4 M21
3Si1

■ SELECTARC TIG F57 BP

Fil Acier à usage courant

Fil plein cuivré pour le soudage des Aciers de construction et des ensembles mécano-soudés.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers type S355 et similaires

Applications :

- Tuyauteries
- Travaux de soudage de haute qualité

Réf. TIG	Ø (mm)	Kg / étui
WNA1312 2S5	1.2	5
WNA1316 2S5	1.6	5
WNA1320 2S5	2.0	5
WNA1324 2S5	2.4	5
WNA1332 2S5	3.2	5

Les + du produit

- Excellentes propriétés mécaniques jusqu'à -40°C
- Fil propre et lisse

AWS A5.18 : ER70S-6
ISO 636-A : W 42 4 3Si1

Fils pleins Aciers faiblement alliés

■ SELECTARC F75

Fil Corten

Fil plein cuivré faiblement allié au Cuivre, Nickel, Chrome pour le soudage MAG sous protection gazeuse (Ar + CO₂) des Aciers de construction résistant à la corrosion atmosphérique.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers courants d'usage général, Acier Corten

Applications :

- Constructions métalliques : pont, château d'eau, bardage, glissière de sécurité, pylône électrique

Réf. MIG	Ø (mm)	Kg / bobines
WAF1308 ES5	0.8	5
WAF1310 ES5	1.0	5
WAF1308 DSC	0.8	15
WAF1310 DSC	1.0	15
WAF1308 DSC	1.2	15

Les + du produit

- Bonne résistance à la corrosion atmosphérique
- Faiblement allié

AWS A5.28 : ER80S-G

ISO 16834-A : G Z Mn3Ni1Cu

■ SELECTARC F77G TOP

Fil haute limite élastique

Fil plein cuivré faiblement allié au Nickel et Molybdène pour le soudage MAG sous protection gazeuse (Ar + CO₂) des Aciers à haute limite élastique (R_m>770MPa).

Nuances d'Aciers soudables : Aciers courants d'usage général et à haute limite élastique (HLE)

Applications :

- Matériels de travaux publics
- Constructions métalliques (grue de chantier)

Réf. MIG	Ø (mm)	Kg / bobines
WAF1510 BSC	1.0	15
WAF1512 BSC	1.2	15

Les + du produit

- Excellentes propriétés mécaniques
- ReH élevé (690MPa)
- Dévidage doux et régulier
- Peu de projections

AWS A5.28 : ER100S-G

**ISO 16834-A : G 69 4 M21
Mn3Ni1CrMo**

Fils pleins Aciers inoxydables

■ SELECTARC ER308L / ER308LSi

Fil Inox ER308L(Si)

Fil plein très bas Carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des Aciers inoxydables austénitiques types 304 et 304L. Taux de silicium plus élevé pour le fil MIG 308LSi, permettant une meilleure fluidité du bain.

Nuances soudables : Aciers inoxydables types 304 et 304L

Applications :

- Tubes et cuves dans les industries chimique & pétrochimique

Les + du produit

- Dépôt type 304L
 - Excellentes propriétés de dévidage
 - Fil propre et lisse
- (TIG) AWS A5.9 : ER 308L
(TIG) ISO 14343-A : W 19 9 L
(MIG) AWS A5.9 : ER308LSi
(MIG) ISO 14343-A : G 19 9 L Si

Réf. ER308L	Ø (mm)	Kg / étui
WIN6512 2P5	1.2	5
WIN6516 2P5	1.6	5
WIN6520 2P5	2.0	5
WIN6524 2P5	2.4	5
WIN6532 2P5	3.2	5

Réf. ER308LSi	Ø (mm)	Kg / bobines
WIN6608 BSC	0.8	15
WIN6608 ES5	0.8	5
WIN6610 BSC	1.0	15
WIN6610 ES5	1.0	5
WIN6612 BSC	1.2	15

Bobines disponibles en D200 et BS300

■ SELECTARC ER316L / ER316LSi

Fil Inox ER316L(Si)

Fil plein de soudage pour les Aciers inoxydables type 316L. Excellente résistance à la corrosion. Taux de silicium plus élevé pour le fil MIG 316LSi, permettant une meilleure fluidité du bain.

Nuances soudables : Aciers inoxydables types 304, 304L, 316, 316L

Applications :

- Chaudronnerie
- Tuyauterie
- Appareil sous pression
- Centrale thermique
- Construction en bord de mer
- Tout type de constructions métalliques n'excédant pas 400 °C en température de service

Les + du produit

- Inox universel bas Carbone
 - Très bonne résistance à la corrosion
 - Propreté du fil adaptée aux exigences radio
- (TIG) AWS A5.9 : ER316L
(TIG) ISO 14343-A : W 19 12 3 L
(MIG) AWS A5.9 : ER316LSi
(MIG) ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si

Réf. ER316L	Ø (mm)	Kg / étui
WIN6710 2P5	1.0	5
WIN6712 2P5	1.2	5
WIN6716 2P5	1.6	5
WIN6720 2P5	2.0	5
WIN6724 2P5	2.4	5
WIN6732 2P5	3.2	5

Réf. ER316LSi	Ø (mm)	Kg / bobines
WIN6808 BSC	0.8	15
WIN6808 ES5	0.8	5
WIN6810 BSC	1.0	15
WIN6810 ES5	1.0	5
WIN6812 BSC	1.2	15
WIN6812 ES5	1.2	5

Bobines disponibles en D200 et BS300

■ SELECTARC ER309L / ER309LSi

Fil Inox ER309L(Si)

Fil plein utilisé pour le soudage des Aciers inoxydables types 309 et 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type Inox sur Acier. Taux de silicium plus élevé pour le fil MIG 309LSi, permettant une meilleure fluidité du bain.

Nuances soudables : Aciers inoxydables types 309, 309L, assemblages hétérogènes, Aciers au Carbone

Applications :

- Appareil chaudronné
- Travaux publics
- Réparation & maintenance

Les + du produit

- Assemblage Acier / Inox
- Acier difficilement soudable

(TIG) AWS A5.9 : ER309L
(TIG) ISO 14343-A : W 23 12 L
(MIG) AWS A5.9 : ER309LSi
(MIG) ISO 14343-A : G 23 12 L Si

Réf. ER309L	Ø (mm)	Kg / étui
WIN6916 2P5	1.6	5
WIN6920 2P5	2.0	5
WIN6924 2P5	2.4	5
WIN6932 2P5	3.2	5

Réf. ER309LSi	Ø (mm)	Kg / bobines
WIN7010 BSC	1.0	15
WIN7012 BSC	1.2	15

Bobines disponibles en BS300

■ SELECTARC ER307Si TOP

Fil Inox ER307Si

Fil plein utilisé pour le soudage des Aciers inoxydables austénitiques au Manganèse et pour les Aciers réputés difficilement soudables ou mal identifiés. Idéal en sous-couche avant rechargement avec des nuances sensibles à la fissuration.

Nuances soudables : Aciers courants d'usage général, Aciers inoxydables, Aciers au Carbone, Acier Hardox[®]

Applications :

- Matériel de travaux publics
- Voies routière, ferroviaire ou fluviale
- Carrière, cimenterie, mine

Les + du produit

- Excellente résistance à la fissuration
- Solution universelle
- Dépôt amagnétique et écrouissable

AWS A5.9 : ~ ER307
ISO 14343-A : G 18 8 Mn

Réf. MIG	Ø (mm)	Kg / bobines
WIN7208 ES5	0.8	5
WIN7210 BSC	1.0	15
WIN7212 BSC	1.2	15

Bobines disponibles en BS300

Fils pleins Aluminium

■ SELECTARC ER5356

Fil AlMg5

Fil plein de soudage des alliages d'Aluminium à 5% de Magnésium. Excellente résistance à la corrosion en milieu marin. Bonnes caractéristiques mécaniques.

Nuances d'Aciers soudables : Aluminium serie 5000 et 6000

Applications :

- Constructions navale, ferroviaire, route, aéronautique

Les + du produit

- Propreté du fil adaptée aux exigences radio
- Excellent état de surface du fil
- Marquage CE

AWS A5.10 : ER5356

**ISO 18273 : S Al 5356
(AlMg5Cr(A))**

Réf. TIG	Ø (mm)	Kg / étui
WAL3716 2S5	1.6	5
WAL3720 2S5	2.0	5
WAL3724 2S5	2.4	5
WAL3732 2S5	3.2	5

Réf. MIG	Ø (mm)	Kg / bobines
WAL3708 ES2	0.8	2
WAL3710 DS6	1.0	6
WAL3710 ES2	1.0	2
WAL3712 DS6	1.2	6

Bobines disponibles en D200 et D300

■ SELECTARC ER4043

Fil AISi5

Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des alliages Aluminium-Silicium jusqu'à 7% de Silicium. Très utilisé pour les réparations de pièces de fonderie.

Nuances d'Aciers soudables : Aluminium series 3000, 4000 et 6000

Applications :

- Pièces en Aluminium extrudé
- Réparation de pièces de fonderie

Les + du produit

- Alliage de réparation pour l'Aluminium
- Aspect lisse et brillant du cordon
- Excellent état de surface du fil
- Marquage CE

AWS A5.10 : ER4043

ISO 18273 : S Al 4043 (AISi5)

Réf. TIG	Ø (mm)	Kg / étui
WAL3816 2S5	1.6	5
WAL3820 2S5	2.0	5
WAL3824 2S5	2.4	5
WAL3832 2S5	3.2	5

Réf. MIG	Ø (mm)	Kg / bobines
WAL3810 DS6	1.0	6
WAL3812 DS6	1.0	6

Bobines disponibles en D300

Fils pleins Cuivre

■ SELECTARC CUA8

Fil pour alliages Cuivreux

Fil plein utilisé pour le soudage des alliages de Cupro-Aluminium, type Bronze d'Aluminium (jusqu'à 10% d'Al) mais aussi pour les assemblages hétérogènes Cuivre / Acier et le soudo-brasage des Aciers galvanisés.

Nuances d'Aciers soudables : Alliages Cupro-Aluminium, Aciers galvanisés

Applications :

- Construction navale
- Industrie chimique

Réf. MIG	Ø(mm)	Kg / bobines
WCU0708 ES5	0.8	5
WCU0708 DSC	0.8	15
WCU0710 DSC	1.0	15
WCU0710 ES5	1.0	5
WCU0712 DSC	1.2	15

Bobines disponibles en D200 et D300

Fils pleins base Nickel

■ SELECTARC NI82 TOP

Fil pour assemblage et réparation type Inconel® 600

Fil plein utilisé pour le soudage des alliages à haute teneur en Nickel type Inconel® 600, Incoloy® 800 mais également des Aciers alliés difficilement soudables. Excellente résistance à la fissuration jusqu'à -196 °C. Dépôt réfractaire (1400 °C).

Nuances d'Aciers soudables : Aciers alliés, Aciers difficilement soudables (haut Carbone équivalent), Aciers à outils, Aciers réfractaires, assemblages hétérogènes, alliages de Nickel

Applications :

- Pièces de four, brûleurs, enceintes de traitements thermiques, cimenteries (bandages de fours et de galets), moules de pièces, cuves de décapage
- Transport et stockage de gaz liquides
- Industries chimique & pétrochimique, verreries
- Travaux publics, ateliers de réparations et d'entretien

Réf. TIG	Ø(mm)	Kg / étui
WNI0610 2S5	1.0	5
WNI0612 2S5	1.2	5
WNI0616 2S5	1.6	5
WNI0620 2S5	2.0	5
WNI0624 2S5	2.4	5
WNI0632 2S5	3.2	5

Réf. MIG	Ø(mm)	Kg / bobines
WNI0610 BSC	1.0	15
WNI0612 BSC	1.2	15

Bobines disponibles en BS300 et D200 et D100

Les + du produit

- Recommandé pour les assemblages hétérogènes et le soudo-brasage

AWS A5.7 : ERCuAl-A1

ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7)

Les + du produit

- Réparation tous types d'Aciers (cas extrêmes)
- Très hautes caractéristiques mécaniques (froid et chaud)
- Insensible aux traitements thermiques

AWS A5.14 : ERNiCr-3

ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)

Fils pleins de rechargement, maintenance & réparation

■ SELECTARC HB60

Fil de rechargement 600HB

Fil plein de soudage pour le rechargement dur, d'éléments devant résister aux chocs et à l'abrasion minérale ou métallique (dureté ~60 HRC). Grande résistance à la fissuration.

Nuances soudables : Aciers faiblement alliés, Aciers fortement alliés et tôles pré-rechargées

Applications :

- Pour matériel de travaux publics, de terrassement, de concassage, corps de pompe de matières abrasives, dents de godet, pompes à béton, broyeurs à minerais, vis de presse à briques
- Tôles de blindage
- Matériels agricole

Réf. TIG	Ø (mm)	Kg / étui
WMR1416 2S5	1.6	5
WMR1420 2S5	2.0	5
WMR1424 2S5	2.4	5

Réf. MIG	Ø (mm)	Kg / bobines
WMR1410 ES5	1.0	5
WMR1410 DSC	1.0	15
WMR1412 ES5	1.2	5
WMR1412 DSC	1.2	15

Bobines disponibles en D200 et D300

Les + du produit

- Rechargement anti-usure universel
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion minérale
- Grande résistance à l'abrasion métallique
- Peu sensible à la fissuration





BLISTERS FILS BOBINES

Gamme Blisters bobines D100

Notre gamme de bobines de soudage D100 Selectarc allie simplicité, fiabilité et confort d'usage.

Le code couleur facilement reconnaissable guide le choix en libre-service, tandis que le large panel de diamètres de 0,6 à 0,9 mm, permet de couvrir l'essentiel des applications.

Les blisters thermosoudés, étanches et brochables assurent une excellente conservation du fil.

■ ACIER

Fil plein SG2

Idéal pour le soudage sous protection gazeuse des aciers au Carbone non et faiblement alliés.

Applications :

- Construction et maintenance d'équipements automobile, ferroviaire, naval
- Travaux publics
- Matériel agricole
- Tuyauterie

Les + du produit

- Soudage toutes positions
- Fusion douce
- Dévidage doux et régulier
- Excellentes propriétés mécaniques

AWS A5.18 : ER70S-6
ISO 14341-A : G 3Si1

Réf.	Ø(mm)	Kg / bobines
WNA0506FG S30	0.6	0.9
WNA0508FG S30	0.8	0.9

■ ACIER

Fil fourré sans gaz

Idéal pour le soudage sans protection gazeuse des aciers au Carbone non alliés et des aciers galvanisés, ainsi que pour une utilisation en extérieur sans contrainte de gaz.

Applications :

- Construction et maintenance de matériel agricole
- Travaux public
- Armature, charpente métallique

Réf.	Ø (mm)	Kg / bobines
CNA0809FG S30	0.9	0.9

Les + du produit

- Soudage toutes positions
- Usage mixte chantier et atelier
- Arc stable
- Projection limitée
- Enlèvement du laitier aisé

AWS A5.20 : E71T-6S

■ INOX

Fil plein universel 316L

Idéal pour le soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables de type 308L et 316L (alimentaire).

Applications :

- Construction et maintenance en tuyauterie
- Industrie maritime
- Matériel agricole

Réf.	Ø (mm)	Kg / bobines
WIN6808FG S30	0.8	1

Les + du produit

- Acier inoxydable universel type alimentaire
- Excellente résistance à la corrosion

AWS A5.9 : ERC316LSi

ISO 14341-A : G 19 12 3 L Si

■ GALVA

Fil plein CuSi3

Idéal pour le soudage sous protection gazeuse des tôles revêtues, tôles galvanisées et Cuivre-Manganèse. Possibilité d'assemblage hétérogène avec des aciers courants. Fil spécial tôle galvanisée.

Applications :

- Construction et maintenance agricole
- Automobile
- Travaux public

Réf.	Ø (mm)	Kg / bobines
WCU0508FG S30	0.8	1

Les + du produit

- Fusion très douce sans projection
- Alliage dédié au soudage des aciers galvanisés
- Très bonne soudabilité
- Sans re-galvanisation après soudage

AWS A5.7 : ERCuSi-A

ISO 24373 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

■ Aluminium

Fil plein AIMg5

Idéal pour le soudage sous protection gazeuse des alliages d'Aluminium standard de types AIMg5 5356, 5056, 5083, 5454 et 6005A.

Applications :

- Construction et maintenance navale et ferroviaire
- Bennes, remorques
- Travaux publics et agricoles

Réf.	Ø(mm)	Kg / bobines
WAL3708FG S30	0.8	0.5

Les + du produit

- Hautes propriétés mécaniques
- Excellente résistance à la corrosion

AWS A5.10: ER5356

**ISO 18273 : S Al 5356
(AlMg5Cr)**





FILS FOURRÉS

Fils TIG/MIG pour Aciers non alliés, Aciers inoxydables, base Nickel, Fontes et rechargement

Découvrez la gamme de fils fourrés Selectarc, conçue pour offrir des performances de soudage exceptionnelles.

Nos fils fourrés tubulaires sont recommandés pour une large variété d'applications industrielles, garantissant une qualité de soudure supérieure et une productivité accrue. Grâce à leur formulation avancée, ils assurent une excellente stabilité de l'arc et une réduction des projections, facilitant ainsi le travail des soudeurs.

Fils fourrés Aciers non alliés

■ SELECTARC FCW OA TOP

Fil fourré sans gaz

Fil fourré « Open Arc » pour le soudage d'Aciers au Carbone et d'Acier Carbone au Manganèse, en toutes positions sans gaz de protection. Enlèvement de laitier aisé.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers courants d'usage général

Applications :

- Construction d'usage général, charpente métallique, chantier naval, industrie minière
- Construction et maintenance de matériels agricoles

Réf.	Ø (mm)	Kg / bobines
CNA0809 ESL	0.9	4.5
CNA0810 DSC	1.0	15
CNA0812 ESL	1.2	4.5
CNA0812 DSC	1.2	15

Les + du produit

- Excellentes propriétés mécaniques
- Taux de dépôt amélioré
- Pas de protection gazeuse
- Dévidage doux et régulier

AWS A5.20 : E71T-GS

■ SELECTARC FCW 710M TOP

Fil fourré tubulaire toutes positions

Fil fourré poudre métallique pour le soudage toutes positions et sous protection gazeuse (Ar+CO₂ ou CO₂) d'Aciers au Carbone, d'Acier Carbone au Manganèse et de types similaires incluant les Aciers à grains fins.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers courants d'usage général

Applications :

- Construction d'usage général
- Chantier naval

Réf.	Ø (mm)	Kg / bobines
CNAF210 ES5	1.0	5
CNAF210 BSD	1.0	16
CNAF212 ES5	1.2	5
CNAF212 BSD	1.2	16
CNAF216 BSD	1.6	16

■ SELECTARC FCW 56-R

Fil fourré rutile tubulaire

Fil fourré rutile pour le soudage d'Acier au Carbone, d'Acier Carbone au Manganèse en toutes positions sous protection gazeuse (Ar + CO₂ ou CO₂ pur). Le refroidissement rapide et l'enlèvement aisé du laitier facilitent son emploi en toutes positions.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers courants d'usage général

Applications :

- Construction d'usage général
- Menuiserie métallique et petits éléments métalliques
- Construction et maintenance de matériels agricoles

Réf.	Ø (mm)	Kg / bobines
CNA0312 BSD	1.2	16
CNA0312 ES5	1.2	5

■ SELECTARC FCW 77-M

Fil fourré tubulaire haute limite élastique (HLE)

Fil fourré à poudre métallique pour le soudage sous protection gazeuse (Ar + CO₂) des Aciers faiblement alliés et à haute limite élastique.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers courants d'usage général et à haute limite élastique (HLE)

Applications :

- Travaux publics
- Constructions métalliques : ex. grue de chantier

Réf.	Ø (mm)	Kg / bobines
CAFF512 BSD	1.2	16

Les + du produit

- Excellentes propriétés mécaniques jusqu'à -60°C
- Taux de dépôt amélioré
- Dévidage doux et régulier
- Peu de projections

AWS A5.18 : E70C-6M H4
ISO 17632-A : T 46 6 M M21 1 H5

Les + du produit

- Excellentes propriétés mécaniques jusqu'à -40°C
- Taux de dépôt amélioré
- Dévidage doux et régulier
- Peu de projections
- Soudage optimisé en toutes positions

AWS A5.20 : E71T-1M-JH4
ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5

Les + du produit

- Excellentes propriétés mécaniques
- Taux de dépôt amélioré
- Dévidage doux et régulier
- Peu de projections
- Soudage des Aciers HLE

AWS A5.28 : E110C-K4 H4
ISO 18276-A : T 69 4 Mn2NiCrMo M M21 1 H5

Fils fourrés Acier inoxydable

■ SELECTARC FCW 308L / 308LP

Fil fourré Inox 308L

Fil fourré utilisé pour le soudage sous protection gazeuse (Ar + CO₂) des Aciers inoxydables type 304L, stabilisés ou non. Pour tout type de construction métallique n'excédant pas 400°C en service.

- 308L : utilisable uniquement à plat et en angle, enlèvement du laitier facile et aspect du cordon lisse et brillant
- 308LP : utilisable en toutes positions, laitier à séchage rapide et faibles projections

Nuances d'Aciers soudables : Aciers inoxydables types 304, 304L, 347, 321

Applications :

- Centrale thermique
- Tuyauterie
- Construction en bord de mer

Réf. 308L	Ø(mm)	Kg / bobines
CIN0412 BSC	1.2	15

Réf. 308LP	Ø(mm)	Kg / bobines
CIN0612 BSC	1.2	15

■ SELECTARC FCW 316L / 316LP

Fil fourré Inox 316L

Fil fourré rutile utilisé pour le soudage sous protection gazeuse (Ar + CO₂) des Aciers inoxydables type 316L, stabilisés ou non. Pour tout type de construction métallique n'excédant pas 400°C en service.

- 316L : utilisable uniquement à plat et en angle, enlèvement du laitier facile et aspect du cordon lisse et brillant
- 316LP : utilisable en toutes positions avec laitier à séchage rapide et faibles projections

Nuances d'Aciers soudables : Aciers inoxydables types 304, 304L, 316, 316L

Applications :

- Centrale thermique, tuyauterie, construction en bord de mer

Réf. 316L	Ø(mm)	Kg / bobines
CIN0712 BSC	1.2	15

Réf. 316LP	Ø(mm)	Kg / bobines
CIN0812 BSC	1.2	15

Les + du produit

- Dépôt type 304L
- Excellentes propriétés de dévidage
- Fil fourré haut rendement (308L)
- Travail aisé en toutes positions (308LP)

(308L) **AWS A5.22 :**

E308LT0-1/4

(308L) **ISO 17633-A : T 19 9 L R M21 (C1) 3**

(308LP) **AWS A5.22 :**

E308LT1/4

(308LP) **ISO 17633-A : T 19 9 L P M21(C1) 1**

Les + du produit

- Dépôt type 316L
- Excellentes propriétés de dévidage
- Fil fourré haut rendement (316L)
- Travail aisé en toutes positions (316LP)

(316L) **AWS A5.22 :**

E316LT0-1/4

(316L) **ISO 17633-A : T 19 12 3 L R M21 (C1) 3**

(316LP) **AWS A5.22 :**

E316LT1/4

(316LP) **ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21 (C1) 1**

■ SELECTARC FCW 309L / 309LP

Fil fourré Inox 309L

Fil fourré rutile utilisé pour le soudage sous protection gazeuse (Ar + CO₂) des Aciers inoxydables types 309 et 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type 316 ou duplex sur Acier faiblement allié. Le taux relativement élevé de ferrite autorise une dilution importante sans grand risque de fissuration.

- 309L : utilisable uniquement à plat et en angle, enlèvement du laitier facile et aspect du cordon lisse et brillant
- 309LP : utilisable en toutes positions avec laitier à séchage rapide et faibles projections

Nuances d'Aciers soudables : Aciers inoxydables types 309 et 309L, assemblages hétérogènes, Aciers haut Carbone

Applications :

- Appareils chaudronnés
- Travaux publics, réparation & maintenance
- En sous-couche avant revêtement d'Inox bas Carbone ou autre rechargement final anti-usure

Réf. 309L	Ø (mm)	Kg / bobines
CIN0912 BSC	1.2	15

Réf. 309LP	Ø (mm)	Kg / bobines
CIN1012 BSC	1.2	15

■ SELECTARC FCW 307M

Fil fourré pour maintenance et réparation

Fil fourré poudre métallique utilisé pour le soudage sous protection gazeuse des Aciers austénitiques au Manganèse. Son dépôt inoxydable, magnétique et insensible à la fissuration, permet d'augmenter ses caractéristiques mécaniques de résistance aux chocs par effet positif d'écroûissage.

Particulièrement adapté au soudage homogène ou hétérogène des Aciers au Manganèse (type Hadfield à 13% de Mn), d'Aciers réputés difficilement soudables ou mal identifiés. Idéal en sous-couche (élastique) avant rechargement avec des nuances sensibles à la fissuration (type Fonte au Chrome).

Nuances d'Aciers soudables : Aciers courants d'usage général, Aciers inoxydables, Aciers Carbone, Acier Hardox®

Applications :

- Travaux publics
- Voies routières, ferroviaires ou fluviales
- Carrières, cimenteries et mines

Réf.	Ø (mm)	Kg / bobines
CIN0112 BSC	1.2	15

Les + du produit

- Acier réfractaire
- Assemblage Acier / Inox
- Acier difficilement soudable

(309L) **AWS A5.22 :**
E309LT0-1/4

(309L) **ISO 17633-A : T 23 12 3 L R M21 (C1) 3**

(309LP) **AWS A5.22 :**
E309LT1/4

(309LP) **ISO 17633-A : T 23 12 3 L P M21 (C1) 1**

Les + du produit

- Excellente résistance à la fissuration
- Solution universelle
- Dépôt amagnétique et écrouissable

AWS A5.22 : -EC307

ISO 17633-A : T 18 8Mn M M12 1

Fils fourrés base Nickel

■ SELECTARC FCW NI182

Fil fourré type Inconel® 600

Fil fourré rutilo-basique utilisé pour le soudage à plat et en angle sous protection gazeuse des alliages à haute teneur en Nickel type **Inconel® 600**, **Incoloy® 800**. Utilisé pour les assemblages hétérogènes Aciers faiblement alliés avec Aciers inoxydables ou base Nickel.

Produit également très utilisé en construction d'appareils soumis à des attaques oxydantes et corrosives à de très hautes températures. Grande résistance aux températures négatives pour des applications en cryogénie sur des Aciers à 5% et 9% de Nickel.

Nuances d'Aciers soudables : Aciers alliés, Aciers difficilement soudables (haut Carbone équivalent), Aciers à outils, Aciers réfractaires, assemblages hétérogènes, alliages de Nickel

Applications :

- Equipements soumis à des acides à très haute température, réparation d'Aciers difficiles à souder, couche tampon
- Revêtement d'Aciers de 5% à 9% Ni

Réf.	Ø(mm)	Kg / bobines
CNI0112 BSC	1.2	15

Les + du produit

- Réparation tous types d'Aciers (cas extrêmes)
- Très hautes caractéristiques mécaniques (froid et chaud)
- Insensible aux traitements thermiques

AWS A5.34 : ENiCrFe3T0-4

ISO 12153 : T Ni 6182

(NiCr15Fe6Mn) B M21 3

Fils fourrés Fontes

■ SELECTARC FCW FENI

Fil fourré Ferro-Nickel

Fil fourré rutilo déposant un alliage Ferro-Nickel pour l'assemblage et la réparation sous protection gazeuse des Fontes à graphite sphéroïdal. Idéal pour des Fontes hautement sollicitées.

Nuances d'Aciers soudables : Fontes d'usage général, Fontes nodulaires

Applications :

- Défauts de fonderie
- Réparations de blocs moteurs boîtes de vitesses, réducteurs
- Bâts de machines outils
- Corps de pompes, corps de vannes, pièces moulées

Réf.	Ø(mm)	Kg / bobines
CNI0612 BSC	1.2	15

Les + du produit

- Assemblages hétérogènes Fonte / Acier
- Réparation Fontes

ISO 1070 : T C NiFeT3-CI M21

Fils fourrés pour rechargement, maintenance & réparation

■ SELECTARC FCW 60G

Fil fourré de rechargement dur

Fil fourré à poudre métallique sans laitier, destiné au rechargement par soudage sous protection gazeuse.

Ce fil est utilisé pour le rechargement de pièces en Aciers au Carbone ou alliés, fonctionnant à température ambiante ou jusqu'à 300 °C. Il résiste aussi à l'usure par actions combinées d'abrasion métallique ou minérale, en présence ou non de chocs et de pression (dureté ~600HB).

Nuances d'Aciers soudables : Aciers d'usage général

Applications :

- Paliers
- Cames
- Chemins de roulement
- Transporteurs à vis

Réf.	Ø (mm)	Kg / bobines
CRM0510 ES5	1.0	5
CRM0512 ES5	1.2	5
CRMF112 BSC	1.2	16

Les + du produit

- Très bon compromis abrasion / chocs
- Très grande résistance à l'abrasion minérale
- Haut rendement 160 %
- Bel aspect du cordon

EN 14700 : T Fe2

Dureté ~60HRC brut de soudage

■ SELECTARC FCO 63 TOP

Fil fourré de rechargement dur abrasion minerale

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante type sable et terre (dureté ~60-62HRC).

Nuances d'Aciers soudables : Aciers d'usage général

Applications :

- Equipements d'excavation et de concassage
- Surfaçage de vis sans fin, de lames de mélangeurs
- Matériaux abrasifs dans les corps de pompes, pompes à béton
- Dents d'excavateurs, broyage de minerais

Réf.	Ø (mm)	Kg / bobines
CRM2212 BSC	1.2	15
CRM2216 BSC	1.6	15

Les + du produit

- Très bonne résistance à l'abrasion minérale extrême
- Rechargement possible en 1, 2 ou 3 couches
- Utilisation sans gaz, idéal sur chantier

EN 14700 : T Fe15

Dureté ~60-62HRC brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Electrodes

Conditionnement électrodes

- **Emballages standards** : étuis carton (5kg) et étuis plastique (5kg)
- **Emballages sous-vide** : étuis sous-vide (2.5kg)
- **Blisters** : étuis thermo-soudés (nombre d'électrodes)



Fils MIG-MAG

Bobine en plastique D100

Dimensions :

- ø externe 100 mm

Poids :

- Aluminium : 0,5 kg
- Autres : 1 kg

Emballage :

- boîtes carton ou étuis thermo-soudés

Micro-laser : bobine de 50 m

Bobine en plastique D200

Dimensions :

- ø externe 200 mm

Poids :

- Aluminium : 2 kg
- Autres : 5 kg

Emballage :

- boîtes carton

Bobine en plastique D300

Dimensions :

- ø externe 300 mm

Poids :

- Aluminium : 6 kg
- Autres : 15 kg

Emballage :

- boîtes carton

Bobine Acier BS300

Dimensions :

- ø externe 300 mm

Poids :

- Aluminium : 7 kg
- Autres : 15 kg

Emballage :

- boîtes carton



Fils TIG

Etuis carton/plastique TIG

Poids :

- Aluminium : 5 kg
- Acier / Cuivre / Nickel : 5 kg
- Nuances drapeautées : 1 kg ou 2.5 kg (selon diamètre)



Etuis cristal TIG

- Fils micro-laser : 50 m (baguettes de 1 m)



NOTRE SAVOIR-FAIRE

Nos deux usines de Grandvillars et Roche-Lez-Beaupré, fabriquent des produits de hautes performances allant de la petite à la moyenne série et répondant aux besoins spécifiques de chaque client.



Pôle d'excellence soudage et logistique (Grandvillars-90)

- Surface totale : 8400m²
- Electrodes enrobées pour soudage à l'arc : plus de 300 types
- Fils de soudage, TIG, MIG, MAG, arc submergé, flux de soudage, fils micro-laser et fils spéciaux
- Transformation et travail à façon de fils métalliques : tréfilage, nettoyage, bobinage
- Développement de produits et conditionnement sur mesure
- Pôle logistique : + 2000 emplacements, 17000 produits finis, 1800 T stockées, 4500 T expédiées / an



Pôle d'excellence brasage (Roche-Lez-Beaupré-25)

- Surface totale : 2300m²
- Production annuelle : 400 tonnes
- Unique fonderie en France de métaux d'apport de brasage fort (base Cuivre)
- 2 coulées continues
- Produits de brasage : baguettes de brasage tubulaires, nues et enrobées, fils en couronnes ou bobines et préformes dont anneaux et formes diverses
- Sections, longueurs, marquages standards ou spécifiques

La qualité, la répétabilité ainsi que la flexibilité de notre outil de production distinguent SELECTARC sur le marché mondial des métaux d'apport.





SELECTARC®,
L'unique fabricant français de métaux d'apport de soudage et de brasage
12, rue Juvénal Viellard - 90600 Grandvillars - FRANCE
Tel : +33 3 84 57 37 77 - info@selectarc.com - www.selectarc.com



SELECTARC (siège social)
Grandvillars (90) - FRANCE

- Tel : +33 3 84 57 37 77
- info@selectarc.com
- www.selectarc.com

FSH WELDING CANADA
Montreal - CANADA

- Tel : +1 514-631-7670
- info@fsh-welding.ca
- www.fsh-welding.ca

SELECTARC
Roche-Lez-Beaupré (25) - FRANCE

- Tel : +33 3 81 60 51 72
- info@selectarc.com
- www.selectarc.com

SELECTARC GULF
Sharjah - UNITED ARAB EMIRATES

- Tel : +971 551789837
- gulf@selectarc.com
- www.selectarc.com

SELECTARC ITALIA
Grassobio (BG) - ITALY

- Tel : +39 035 525 575
- info@selectarc.it
- www.selectarc.com

FSH WELDING INDIA
Mumbai - INDIA

- Tel : +91-22-25675061/62
- india@selectarc.com
- www.selectarc.com

