



TRANSFORMATION DE FILS METALLIQUES

- Réactivité
- Traitement de petits et grands volumes de commande
- Identification claire des produits
- Conseil technique par des ingénieurs métallurgistes
- Travail sous contrôle qualité

**Selectarc**[®]

Tréfiler, Dresser, Bobiner,
Former, Décaper, Identifier...
toutes sortes de fils,
c'est notre spécialité.



FSH Welding Group, Le Professionnel du Spécial

FSH Welding Group s'emploie à faire pleinement bénéficier ses clients de son vaste savoir-faire. L'atelier de fabrication, FP Soudage, société du groupe fondée en 1974, est reconnu sur le marché comme le *professionnel du spécial*.

Répondre à des marchés de niche, très spécifiques et techniques est l'un de nos atouts. Notre savoir-faire historique dans ce domaine et notre travail de Qualité, nous permettent d'offrir un service à la carte répondant à toutes les exigences, même les plus disparates !

Tréfiler, dresser, bobiner, former, décaper, identifier... toutes sortes de fils, c'est notre spécialité.



Tréfilage à façon

La haute qualité de nos finitions et la capacité unique à travailler les fils de différentes nuances, nous permettent d'accéder à des marchés à fortes exigences utilisant des programmes spéciaux dans l'industrie de l'énergie nucléaire, de l'aéronautique et de l'outillage en particulier, mais également dans les autres secteurs industriels.

Le processus de tréfilage de FP Soudage, filière diamant ou carbure, consent non seulement de répondre aux spécifications des clients, mais aussi de garantir les finitions de surface et assurer les résistances à la traction sous contrôle. Tolérances sur diamètre très étroites, y compris les dimensions des systèmes anglaises et métriques.

Tréfilage : à partir du Ø 9 mm jusqu'au Ø 0,2 mm pour les alliages aluminium, et du Ø 4.0 mm au 0.2 mm pour les aciers, aciers inoxydables, base nickel, cuivreux, aluminium, base cobalt...

Nuances : • alliages aciers • aciers spéciaux des grandes aciéries telles qu'Aubert & Duval • alliages aluminium • alliages cuivreux • alliages cobalt • autres métaux



Les fils peuvent être dressés, coupés ou bobinés.

1) Dressage

et coupage de tous types d'alliages sur longueurs spécifiques, en :

- aluminium • cuivreux • cobalt • titane • et autres métaux.

2) Bobinage

Pour répondre aux spécifications de ses clients, FP Soudage bobine tous types de **fils métalliques** en différents diamètres, sous plusieurs types de supports et de poids variés : Bobines plastique et métallique : D300, D200, D100, bobines spéciales K400, K500, SD400... Poids de 0,500 Kg à 40 Kg selon nuances.



Décapage La pureté des alliages est une condition indispensable dans certains milieux industriels, comme le nucléaire. Pour répondre à ce besoin 2 méthodes de décapage assurent un produit « super clean », 100% sans oxydes :

- Décapage chimique • Décapage mécanique.



Identifications personnalisées

Réduire le risque de mélange des produits utilisés en production, besoin de rapidité dans le repérage des alliages ou des diamètres, personnaliser l'étiquette ou l'emballage... FP Soudage vous offre la possibilité de distinguer vos alliages selon vos propres préférences. A vous de choisir parmi toutes les options proposées ci-après, celles qui répondent le mieux à votre attente!

Frappe, Peinture, Drapeutage.

